



MUSTAD

TECNOLOGIA DELLE VITI

111
1912-2023



2023

100% MADE IN ITALY



MUSTAD SPA

- **Made in Italy** dal 1912
- Tra i **leader europei** nella produzione di viti carbonitrate
- **2 stabilimenti** con oltre **20.000 m²** di superficie coperta
- **120 operatori** ad elevata professionalità
- **30 agenti di vendita**

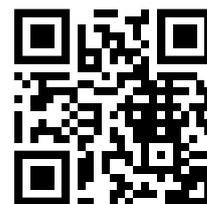
presentazione
aziendale:



STABILIMENTO DI BALANGERO

Via S. Anna, 59/21 10070 Balangero (TO)
Tel. 0123.346625 - 346222 (r.a.)

vendite distribuzione: commercio@mustad.it
vendite industria: industria@mustad.it
contabilità clienti: contabilita@mustad.it
amministrazione: amministrazione@mustad.it
produzione: mustad@mustad.it
direzione: direzione@mustad.it
sito web: www.mustad.it



STABILIMENTO DI PINEROLO

Sede legale: via Saluzzo, 66 - 10064 Pinerolo (TO)
produzione: mustad@mustad.it
P. IVA : IT05801010017
Cod. Fiscale : 09347030158



*stabilimento
di Balangero
(Torino)*



*stabilimento
di Pinerolo
(Torino)*

1912: La nascita.

La famiglia Mustad acquista l'azienda a Pinerolo (Torino) per produrre chiodi per i ferri da cavallo con processo di forgia a caldo. L'azienda prende il nome di "O. MUSTAD & FIGLIO".



1928: Le prime viti da legno.

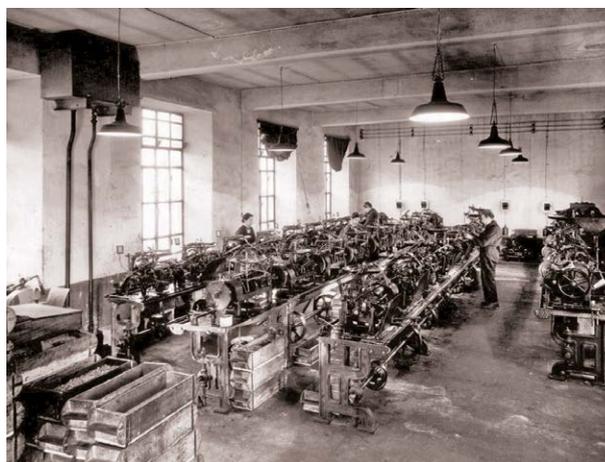
Nasce una gamma di viti per il legno, con taglio cacciavite.

1932-1947: Acquisizioni.

Acquisite ed incorporate numerose viterie.

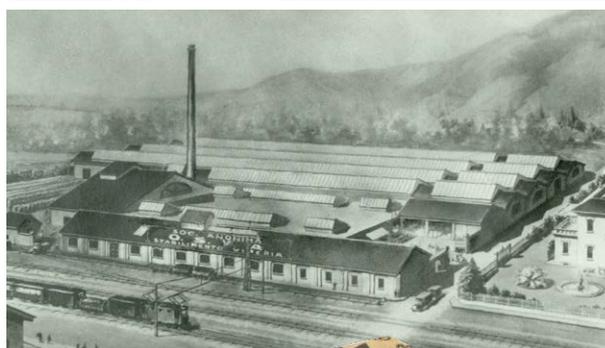
1933: Ampliamento a Balangero.

Acquisto dello stabilimento di Balangero (Torino), che prende il nome di "Viterie e Trafilerie Riunite".



1944: La Guerra, distruzione e ricostruzione.

Dopo la distruzione durante la seconda Guerra mondiale, lo stabilimento di Balangero torna operativo nel 1947.



1952: Le prime viti autofilettanti.

Nasce una gamma di viti autofilettanti per materiali metallici.

1967: Il primo forno di carbonitrurazione.

Viene avviato il primo impianto per il trattamento termico di carbonitrurazione.

1976: Fine produzione dei chiodi da cavallo.

1977: Le prime rullatrici.

Le rullatrici sostituiscono i torni per la filettatura delle viti. L'impiego di queste macchine, permette di aumentare la produttività e la qualità del processo.

Gli anni 80: Il grande sviluppo industriale.

Le nuove tecnologie di stampaggio e trattamento termico permettono lo sviluppo di prodotti sempre più complessi e performanti per il settore industriale.





1990: Sviluppo della lubrificazione Lubex®.

Trattamento che riduce le coppie di avvitarimento abbassando il coefficiente di attrito della vite.

1996: Conseguimento della certificazione ISO 9000.

1997: Fine produzione delle viti a legno.

2000: Una firma su ogni vite.

Sulla testa di ogni vite viene stampato il logo aziendale, a garanzia di qualità e provenienza del prodotto anche dopo il suo utilizzo.

2003: Conseguimento della certificazione ISO/TS 16949 specifica per il settore Automotive.

2012: Marcatatura CE per le viti per strutture in legno.

2017: Trattamenti di finitura ecologici e ad alte prestazioni.

Completata l'evoluzione dei trattamenti di finitura per migliorare la resistenza alla corrosione e rispettare le norme ambientali in continuo aggiornamento.

2017: Intero parco macchine monitorato da un sistema di controllo in PROCESS.

2018: Certificazione IATF 16949 per il settore Automotive.

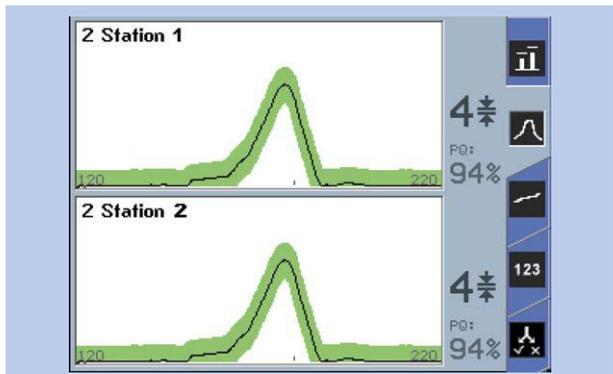
2018: Grande sviluppo dell'Export in tutta Europa.

La MUSTAD SpA è oggi uno dei più grandi produttori europei di viti cementate. Quotidianamente milioni di pezzi vengono venduti alle più importanti industrie ed alla distribuzione tramite Grossisti qualificati in Italia ed in Europa.

2019: Impresa Storica d'Italia.

2021: Marchio Panelvit® riconosciuto "Marchio Storico d'Italia".

2022: Marcatatura CE per le viti per strutture in ferro.





FASE 1

Trafilatura per calibrare il filo d'acciaio.

Acciai al carbonio approvvigionati dalle migliori acciaierie europee.



FASE 2

Stampaggio a freddo della testa e della cava.



1 spezzone, 2 primo colpo, 3 ribattino.

FASE 3

Lavaggio e preparazione alla rullatura.



FASE 4

Stampaggio punta per viti autoperforanti.

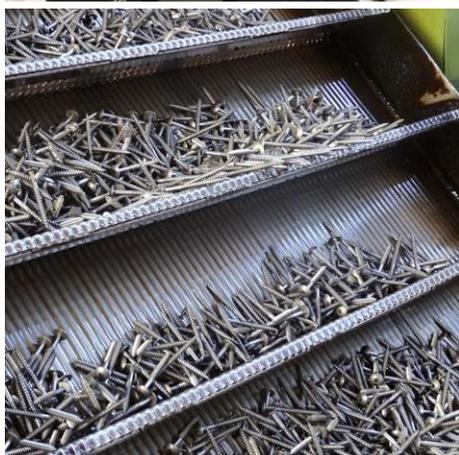


FASE 5

Rullatura del filetto.

FASE 6

Lavaggio e preparazione al trattamento termico.



FASE 7

Trattamento termico di carbonitrurazione.
(vedi pag. 99)



FASE 8

Trattamenti di finitura
per protezione e aspetto estetico.
(vedi pag. 101)

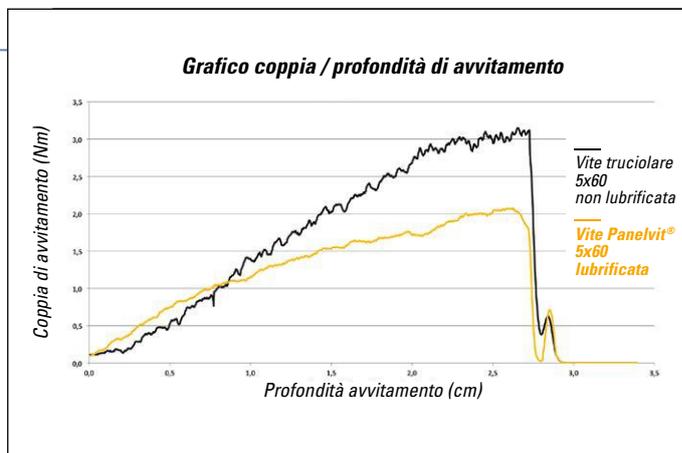
100% MADE IN ITALY



FASE 9

Trattamento di lubrificazione LUBEX®

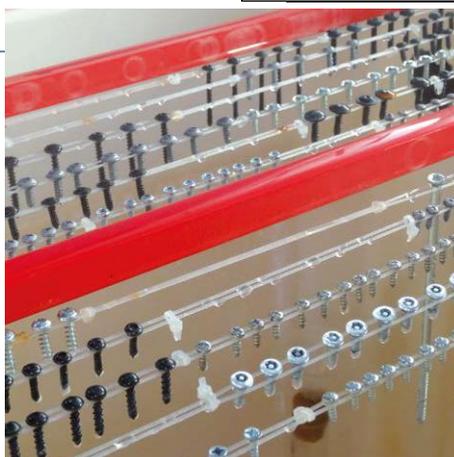
per riduzione dello sforzo di avvitamento.
(vedi pag. 100)



FASE 10

Controllo in camera di nebbia salina per verificare la resistenza alla corrosione della finitura.

Controllo spessore delle finiture con sistema Fischerscope®.



FASE 11

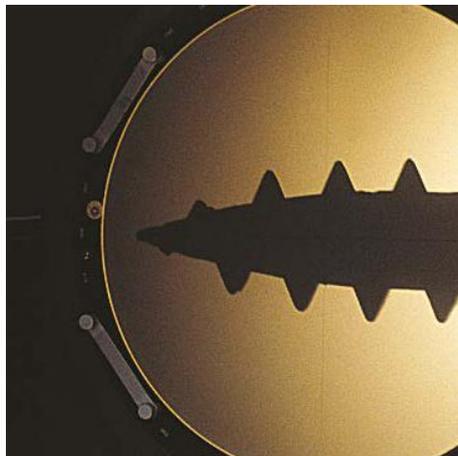
Imballo in confezioni con etichette parlanti e rintracciabilità di ogni lotto prodotto.

FASE 12

"Viti a catalogo = disponibilità"
(tasso evasione > 99%)

- **5.000** articoli a scaffale
- **Magazzini dedicati**
- **Migliaia di pallet** in pronta consegna





Controlli in process e statistici su ogni fase della produzione.



Manutenzione interna dei macchinari e degli impianti.



Progettazione e realizzazione dell'utensileria di produzione.



100% MADE IN ITALY

- **Acciaio acquistato da acciaierie in Europa**, certificate ISO 14000 e impegnate nella costante riduzione delle emissioni di CO₂.
- **La filiera corta garantisce maggiore affidabilità**, minori consumi e il rispetto dell'ambiente.
- **Produzione con processo di stampaggio a freddo**. Ogni macchina è insonorizzata e dotata di sistemi di aspirazione e filtrazione dell'aria. Questo processo genera una minima quantità di sfrido.
- **Sfridi e scarti, completamente riciclabili**. Gestione separata di ogni tipo di sfrido o di rifiuto industriale per **massimizzare le possibilità di riciclo**.
- **Diagnosi e monitoraggio dei consumi energetici** per l'efficiamento dei due siti produttivi.
- **Macchinari dotati di inverter** per l'ottimizzazione dei consumi energetici.
- **Forni per trattamento termico riscaldati elettricamente** e mantenuti costantemente per evitare perdite di efficienza.
- **Illuminazione** dei locali ad alto rendimento e **basso consumo**.





**PAP 20
RACCOLTA
CARTA**



- **Automazione** per aumentare qualità e produttività **riducendo scarti e non conformità**.

- **Trattamenti di finitura ecologici** eseguiti con processi di depurazione e trattamento delle acque rigorosi.

- **Imballi realizzati esclusivamente in cartone riciclabile al 100%**.

Un **unico componente** semplifica il successivo smaltimento ed il riciclo.

- **Imballi modulari per ottimizzare il volume delle spedizioni e degli spazi dedicati**.

- **Ridotto utilizzo di inchiostro** per la stampa degli imballi.

- **Indicazioni conformi alla nuova etichettatura ambientale del packaging** (D.L. 116/2020).

- **Produzione 100% Made in Italy** con processo integrato internamente in tutte le fasi per garantire maggiore flessibilità.

- **Rigoroso rispetto delle normative** che tutelano i lavoratori, l'ambiente ed i clienti.



MUSTAD

TECNOLOGIA DELLE VITI

COMPETENZE TECNICHE

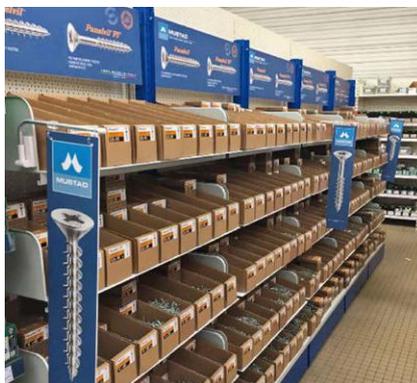
- **Formazione tecnica** della forza vendita dei Distributori.



- **Affiancamento** dei Distributori presso la loro clientela.



- **Supporto nella definizione** dei layout del punto vendita e sviluppo di didattica personalizzata.



- **Analisi e razionalizzazione** dei diversi tipi di fissaggi utilizzati dal cliente.





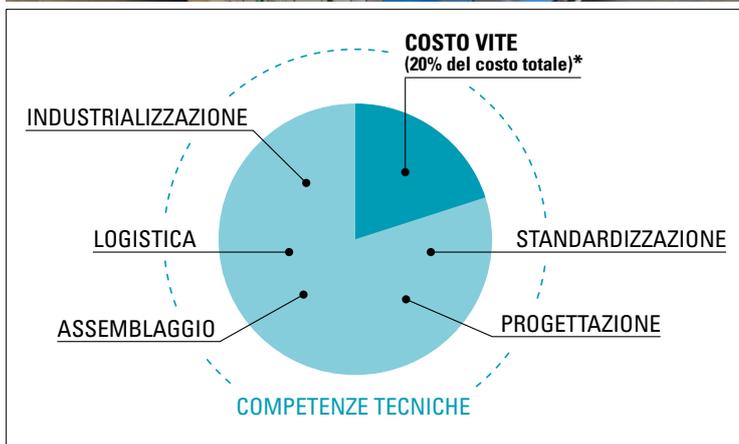
- **Risalite linee** produttive dei Clienti per identificare miglioramenti e semplificazioni dei fissaggi.



- **Studio delle applicazioni** per definire le migliori soluzioni di assemblaggio.



- **Assistenza** post-vendita per la soluzione sul campo di eventuali problematiche.



- **Analisi di riduzione dei costi** attraverso l'ottimizzazione delle applicazioni e degli avvitamenti.

* (Studi affermano che il costo della vite incide solo per il 20% sul costo totale di un assemblaggio)



UN MARCHIO DI QUALITÀ E SICUREZZA

- Il marchio **MUSTAD stampato sulla testa** di tutte le viti è una "firma" a garanzia di qualità, affidabilità e sicurezza.
- Tutti i lotti di produzione sono sottoposti al **sistema di controllo SPC** (Statistical Product Control).
- I numeri di lotto stampati sulle etichette consentono la **totale rintracciabilità di ogni fase produttiva**.
- L'elevato standard qualitativo costante nel tempo consente di **utilizzare le viti per montaggi automatici e critici**.

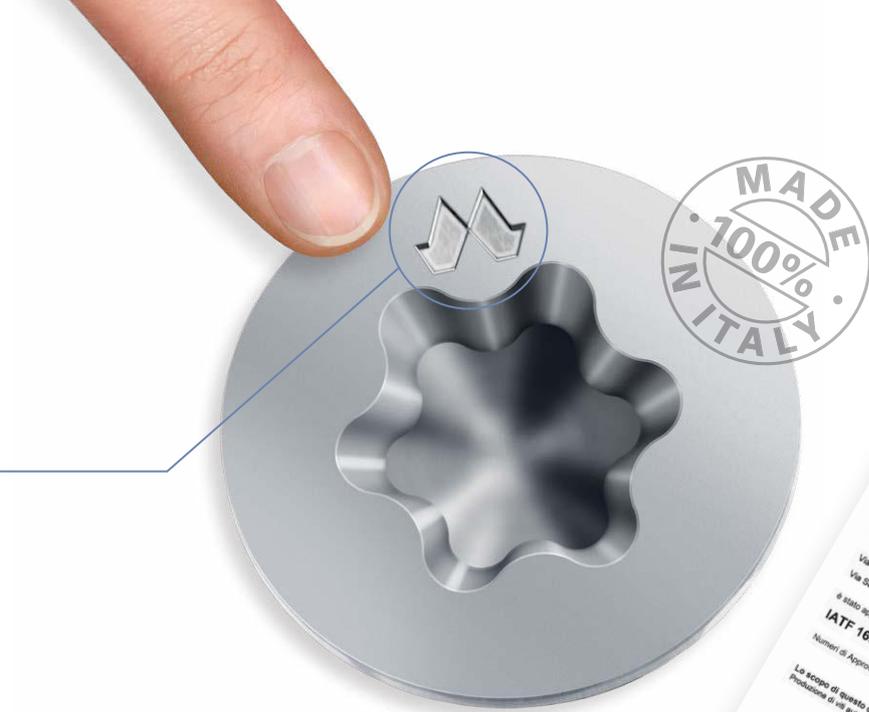
CERTIFICAZIONI

- **Certificazione Lloyd's** come Produttore di viti
ISO 9001:2015 (n. 10144819)
IATF 16949: 2016 (n. 0336614) specifico Automotive
- **Garanzia di Prodotto Europeo EIFI** (n. E1013).
- **Riconoscimento AQP** (Assicurazione Qualità Prodotto) conferito dalle aziende del settore Automotive che autorizza MUSTAD alla consegna diretta in linea produttiva senza ulteriori controlli di accettazione (**Free-Pass**).
- **Certificazione diretta** del Sistema Qualità MUSTAD **da parte di primarie aziende** di diversi settori: automotive, elettrodomestico, meccanica, costruzioni, serramenti, etc.
- **Marcatura CE** relativa agli elementi di assemblaggio per la realizzazione di **strutture portanti in legno**, secondo la norma UNI EN 14592:2012, **e in ferro**, secondo la EAD 330046-01-0602:2016 (conferite dal CSTB Centre Scientifique du Bâtiment di Parigi).
- **DDP (Dichiarazione di Prestazione)** secondo il Regolamento europeo per i Prodotti da Costruzione (UE) n. 305/2011.

RICONOSCIMENTI

Da più di 110 anni accompagniamo la storia del nostro paese.

ASSOCIAZIONI DI CATEGORIA



Garanzia di prodotto europeo





CONFEZIONE COMMERCIALE

- **Realizzata in cartone riciclabile al 100%**
- **Contenuto:** 100 / 200 / 500 pezzi.
- **Apertura a cassetto** richiudibile dopo l'utilizzo. Possibilità di prelevare il contenuto anche con le scatole impilate.
- **Larghezza uguale per tutte le scatole** per garantire un immagazzinamento più ordinato.
- **Elevata resistenza** allo schiacciamento.
- **Indicazioni conformi alla nuova etichettatura ambientale del packaging** (DL 116/2020).

confezionamento:



ETICHETTA

- **Individuazione visuale delle caratteristiche del prodotto contenuto**, arricchita da una descrizione che ne qualifica l'utilizzo.
- **Indicazione dell'utensile da utilizzare per l'avvitamento.**
- **Numero riferimento lotto** che consente l'assoluta rintracciabilità della documentazione di processo e collaudo secondo le norme ISO 9001 e IATF 16949.
- **Indicazione di marcatura CE** per tutte le viti per cui è prevista dalla normativa vigente.
- **Codice articolo.**
- **Codice a barre EAN 13.**
- **Conforme al codice del consumo** (DL 206/2012, articoli 6-7).

CARTONE COMPLETO DI UN ARTICOLO

- Preimballo completo di confezioni commerciali di **contenuto proporzionale ai volumi di vendita** dei diversi articoli
- **Facilità di immagazzinamento e maneggio**
- **Chiara identificazione del contenuto** grazie all'etichetta apposta all'esterno
- **Indicazioni conformi alla nuova etichettatura ambientale del packaging** (DL 116/2020).



**PAP 20
RACCOLTA
CARTA**

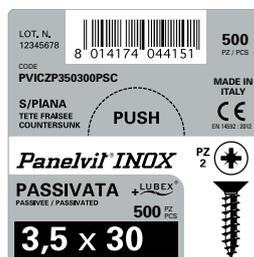


Tutti imballi
in cartone
riciclabile

Azzurro:
Autofilettanti, Drilllex®,
Kovervit®, Framex®



Grigio:
Panelvit® INOX



Arancio:
Panelvit®



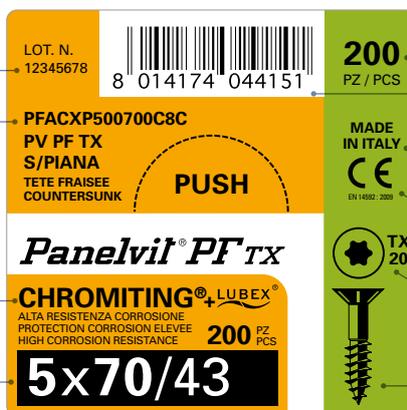
Arancio con fascia verde: Panelvit® TX

N° riferimento
Lotto produttivo

Codice articolo

Finitura

Misura vite



Contenuto

Codice a barre EAN 13

100% Made in Italy

Marcatura CE secondo
norma UNI EN 14592:2012

Utensile di avvitamento

Immagine prodotto





ATTIVITÀ ISTITUZIONALI DI SUPPORTO AL MARCHIO MUSTAD

- Quotidiani nazionali
- Riviste di settore
- Mailing
- Sponsorizzazioni
- Pubblicità diverse

DOCUMENTAZIONE TECNICO-COMMERCIALE

Schede prodotto disponibili:

- Panelvit® Chromiting® universale
- Panelvit® PF TX
- Panelvit® FC
- Panelvit® FR
- Panelvit® TD CUT
- Panelvit® PF TX Inox
- Framex® Clip
- Mustad Expo
- Marcatura CE

Depliant tecnici:

- Panelvit®
- Viti per Serramenti PVC
- Viti per materiali metallici
- Viti per materiali plastici

VIDEO PRODOTTI MUSTAD

Visita il nostro canale



MATERIALI DI CONSUMO

- Block-notes
- Sacchetti di carta per la vendita di prodotto sfuso
(gratis su richiesta)



Panelvit® lubrificate LUBEX®

Universali



PV Testa Svasata Piana



pag. 23



PF Testa Svasata Piana, Parz. Filettata



pag. 29



PV TX Testa Svasata Piana



pag. 31



PF TX Testa Svasata Piana, Parz. Filettata



pag. 32



PV Testa Svasata con Calotta



pag. 35



PV Testa Cilindrica



pag. 37



PV FFL Testa Fungo Flangiata



pag. 39

Serramenti



TD CUT Testa Ridotta per Anta Ribalta



pag. 41



AF Antifessura per Anta Ribalta



pag. 49



FC Testa Fungo con Collare



pag. 43

Mobili



PV Universale, Scatole industriali



pag. 45



FR Frenante



pag. 47



AF Antifessura per MDF



pag. 49



TPL Testa Piatta Larga per Schienali



pag. 51

GAMMA PRODOTTI

Costruzioni in legno



CC Testa Cilindrica con Collare



pag. 53



FC Testa Fungo con Collare



pag. 55



AF PT Antifessura per Parquet



pag. 59



PF TX INOX per Terrazze



pag. 61

Panelvit® Inox lubrificate LUBEX®



PV INOX Testa Svasata Piana



pag. 63



PF TX INOX Testa Ridotta, Parz. Filettata



pag. 61

Valigette assortimento viti



Mustad Box valigetta metallica assortita pag. 65



Mustad Case valigetta in plastica assortita pag. 66

Espositori



Mustad Expo per confezioni pag. 67



Mustad Expo per sfuso pag. 68



Serramenti PVC



FRAMEX® PVC Autofilettante



pag. 69



DRILLEX® PVC Auto perforante



pag. 73



DRILLEX® per trasporto serramenti



pag. 76



FRAMEX® CLIP per posa serramenti



pag. 77



INSERTO per centri di lavoro



pag. 76

Autofilettanti per metallo



TC Testa Cilindrica



pag. 81



TSP Testa Svasata Piana



pag. 81



FLAT Senza Punta



pag. 82

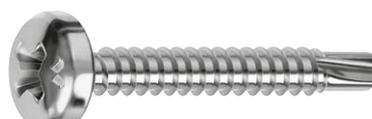


FV Fermavetro



pag. 82

Drillex® auto perforanti per metallo



TC Testa Cilindrica



pag. 85



TSP Testa Svasata Piana



pag. 85



FFLL Testa Fungo Flangiata Larga



pag. 86



TECC Testa Esagona con Collare



pag. 86

Kovervit® per edilizia e coperture



KOVERVIT® BS Autofilettante



pag. 87



KOVERVIT® DX Perforante



pag. 87



KOVERVIT® AA per Legno



pag. 89

Formex® trilobate per metallo



**FORMEX® TC Testa Cilindrica
Lubrificata LUBEX®**



pag. 91

Viti per plastica

**Disponibili molteplici soluzioni
per assemblaggi di materiali plastici**

pag. 93



Vite **universale** lubrificata adatta per l'**avvitamento senza preforo** su: pannelli truciolari laminati, stratificati, legno, elementi di ferramenta, lamiere sottili, plastiche e tasselli.

CAVA

ad elevata profondità per garantire un corretto accoppiamento con la punta avvitatrice. Una **cava profonda, con una geometria perfetta**, permette di **impiegare lo stesso inserto** per migliaia di avvitiamenti.



TESTA

rinforzata per consentire la **trasmissione di alte coppie di avvitiamento**.

FILETTO

a profilo **liscio e tagliente** per garantire un avanzamento veloce con il minimo sforzo, **riducendo i rischi di fessurazione del legno**.

PUNTA OGIVA

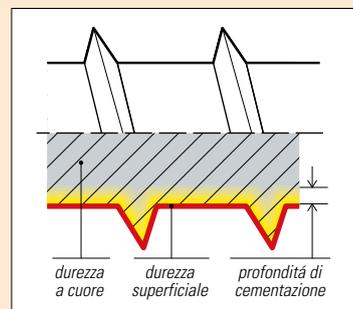
con forma ad ogiva (filettata fin sull'estremità), garantisce una **presa sicura senza slittamenti anche su materiali laminati** ed una penetrazione graduale e costante della vite. Si ottiene così una veloce **penetrazione** e, non avendo punti di discontinuità, **si riduce il rischio di fessurazione dei materiali**.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche nei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.



TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di donarle un **aspetto estetico adeguato a tutti gli impieghi**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

È un trattamento antifrizione specifico MUSTAD che **riduce lo sforzo di avvitamento fino al 50 %** rispetto ad una vite non lubrificata.

CONTROLLI IN PROCESS

Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei relativi documenti di controllo/collaudo.

VITI CALIBRATE

Le viti **Panelvit® Mustad** sono prodotte **rispettando tolleranze più ristrette rispetto a quelle standard**. Si possono pertanto definire **"calibrate"**, in grado cioè di scorrere con più facilità nelle guide e nei tubi di carico delle macchine avvitatrici.

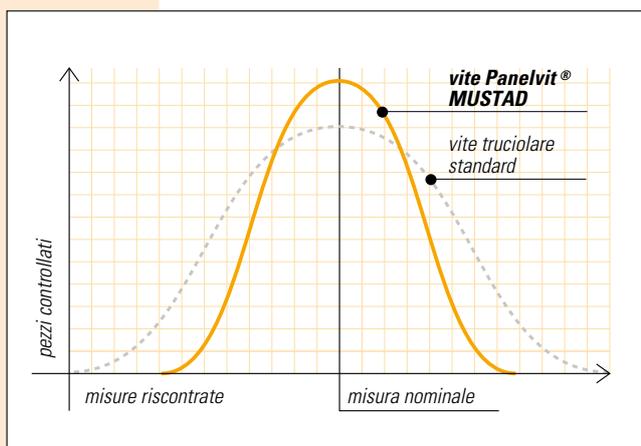
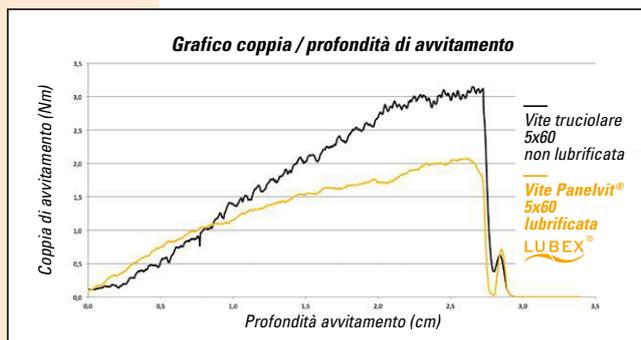
MARCATURA CE

Relativa agli elementi di assemblaggio per la realizzazione di strutture portanti in legno, secondo la **norma UNI EN 14592:2012** (conferita dal CSTB Centre Scientifique du Bâtiment di Parigi). Rilascio della **DDP (Dichiarazione di Prestazione)**, secondo il Regolamento europeo per i Prodotti da Costruzione n. 305/2011.

MARCHIO STORICO

In data 15/02/21, l'**Ufficio Italiano Marchi e Brevetti (UIBM)** ha conferito il riconoscimento di **"Marchio Storico di Interesse Nazionale"** al marchio **Panelvit®** perché in uso da oltre 50 anni.

- ⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.*
- ⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*



CE

UNI EN 14592 : 2012
CSTB - PARIS



Video Panelvit® universale:





Vite universale con **trattamento anticorrosione Chromiting®** che ha le seguenti caratteristiche:

- **Resistenza alla corrosione molto superiore** rispetto alla zincatura bianca o gialla, **utilizzabile per applicazioni sia all'interno che all'esterno.**

Il parametro con il quale si esprime la resistenza dei trattamenti alla corrosione è il numero di ore di permanenza in Nebbia Salina prima che compaia la ruggine rossa.

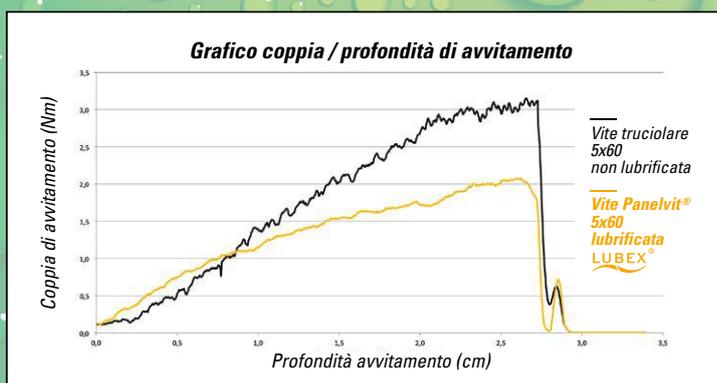
(tabella comparativa dei trattamenti di finitura)

TRATTAMENTO	ASPETTO	RESISTENZA ALLA CORROSIONE (test accelerato di Nebbia Salina)	
		BASSA 72h.	ALTA 240h.
ZINCATO BIANCO			
ZINCATO GIALLO			
CHROMITING® MUSTAD			

- **Rispetto dell'ambiente e delle norme** (conformità RoHS 3, REACH e 2000/53/CE)
- **Aspetto estetico versatile** adatto per l'abbinamento con qualsiasi elemento di ferramenta o per le applicazioni dirette sul legno.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %.**



Video demo lubrificazione Lubex®:





Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]							
10	2,13	2,15 ■					
12	2,15	2,15 ■	2,59 ■				
16	2,26 ■	2,21 ■	2,58 ■	3,40 ■			
18	2,81	2,47	2,89 ■	3,63 ■			
20	2,83 ■	2,45 ■	2,94 ■	3,78 ■	5,11	6,55	
25	3,35	3,06 ■	3,38 ■	4,27 ■	5,62	7,09	
30	4,51	3,62	3,92 ■	4,90 ■	6,61	8,22	14,73
35		4,59	4,86 ■	5,55 ■	7,26 ■	9,25	
40		5,83	5,43	6,20 ■	7,81 ■	9,81 ■	16,00
45			8,01	7,66	9,49	11,27	
50			9,35	8,62	10,44 ■	11,92 ■	18,23
60				11,53	12,78 ■	14,79	20,85
70				17,70	16,72	16,43	24,34
80/70				25,44	24,63	19,51 ■	27,77
90/70				40,25	40,07	26,69	32,12
100/70						35,78	36,75
120/70						68,85	51,98
140/70							80,09
160/70							111,16
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi		100 pezzi		



UNI EN 14592 : 2012

Cartoni completi pag. 103-104

Codice articoli: PVACZP Diam. x Lung. C8C

■ Disponibile anche in Scatole Industriali con finitura zincata bianca 100 H Mustad, vedi pag. 46

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



BRONZATA LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione bronzatura: pag. 101)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]							
10	2,43	2,45					
12	2,48	2,47	3,05				
16	2,58	2,61	3,15	4,02			
18	3,21	2,85	3,45	4,44			
20	3,24	2,87	3,50	4,76	6,15	7,82	
25	3,87	3,54	4,15	5,41	6,77	8,56	
30	5,16	4,27	4,76	6,23	7,99	10,06	17,42
35		5,34	5,90	7,15	8,88	11,13	
40		6,68	6,60	7,96	9,87	12,42	19,31
45			9,48	9,35	11,66	13,85	
50			11,09	10,29	12,51	14,79	22,56
60				13,62	15,32	18,42	25,72
70				21,29	20,09	20,75	29,72
80/70				29,74	28,53	24,28	33,97
90/70				45,99	45,92	31,65	37,45
100/70						42,42	44,27
110/70							59,10
120/70						78,02	62,64
130/70							78,94
140/70							95,85
160/70							133,87
180/70							182,94
200/70							223,10
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi			100 pezzi	

Cartoni completi pag. 103-104

Codice articoli: PVACZP Diam. x Lung. BZC



UNI EN 14592 : 2012



Disponibile valigetta assortimento MUSTAD CASE

Per dettagli vedi pag. 66

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



OTTONATA LACCATA LUCIDA

(descrizione ottonatura: pag. 101)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5
N° Cava PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2
Lung./Filet. [mm]						
12	2,61					
16	2,74 2,67 3,29					
20	3,30 2,98 3,73 4,71					
25	3,66 4,33 5,36					
30	4,39 5,07 6,12 12,67					
35	5,46 5,93 7,26					
40	6,91 6,85 8,03 10,08 13,19					
50	11,48 14,40 16,01					
60	15,43 17,34 18,87					
70	23,01 22,14					
80/70	26,55					
Confezioni	500 pezzi			200 pezzi		



UNI EN 14592 : 2012

Cartoni completi pag. 103-104

Codice articoli: PVACZP Diam. x Lung. OTC

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



NEROPLUS® LUBRIFICATA

(descrizione NeroPlus®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,5	4	4,5
N° Cava PZ	Z 2	Z 2	Z 2
Lunghezza [mm]			
16	4,01		
20	4,51 5,27		
25	4,99 5,85		
30	5,85 6,63		
35	8,30		
40	9,35 11,35		
50	16,50		
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi



UNI EN 14592 : 2012

Cartoni completi pag. 103-104

Codice articoli: PVACZP Diam. x Lung. KNC

PF

Parzialmente Filettata
a cava PZ

Panelvit® PF

PARZIALMENTE FILETTATA A CAVA PZ



Vite indicata per **realizzare fissaggi tra parti di elevato spessore** senza preforare le parti da assemblare.

Le nervature autosvasanti sottotesta svolgono un'azione **fresante durante la fase di serraggio**, creando la sede per alloggiare la testa della vite e ottenendo un allineamento perfettamente a filo con la superficie del materiale.

La porzione liscia del gambo, pari al 40% della lunghezza della vite, esercita un **effetto tirante** su una delle due parti da assemblare, per ottenere un corretto accostamento dei pezzi.

Differenze di serraggio tra una Panelvit® tutto filetto e una Panelvit® PF:



Il gambo liscio della vite ruota liberamente nella parte superiore (1). La filettatura opera sulla parte inferiore (2) avvicinandola alla prima.



La filettatura agisce allo stesso modo sulle due parti, impedendo alla parte inferiore (2) di accostarsi alla parte superiore (1) e di ottenere il serraggio.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di donarle un **aspetto estetico adeguato a tutti gli impieghi**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %**.



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*



Video demo
filettatura parziale:



Panelvit® PF

PARZIALMENTE FILETTATA A CAVA PZ



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]					
30/18	4,04	5,05			
35/20	5,01	5,73			
40/25	5,59	6,38			
45/28		7,89	9,77		
50/30	9,62	8,88	10,75	12,28	
60/34		11,88	13,17	15,24	
70/43		18,23	17,23	16,93	25,08
80/47				20,10	28,60
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi		



UNI EN 14592 : 2012

oltre la lunghezza 80 le PANELVIT® PF sono disponibili solo senza nervature sottotesta (rif. pag. 26)

Cartoni completi pag. 106

Codice articoli: PFACZP Diam. x Lung. C8C

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



BRONZATA LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione bronzatura: pag. 101)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]					
30/18	4,90	6,42			
35/20	6,07	7,36	9,15		
40/25	6,80	8,20	10,17		
45/28		9,62	12,01	14,26	
50/30	11,41	10,59	12,88	15,23	
60/34		14,03	15,78	18,97	
70/43		21,93	20,69	21,37	30,60
80/47				25,01	34,98
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi		



UNI EN 14592 : 2012

oltre la lunghezza 80 le PANELVIT® PF sono disponibili solo senza nervature sottotesta (rif. pag. 27)

Cartoni completi pag. 106

Codice articoli: PFACZP Diam. x Lung. BZC

PV TX

Interamente Filettata
a cava esalobata TX

Panelvit® TX

UNIVERSALE INTERAMENTE FILETTATA A CAVA ESALOBATA TX



Vite **universale** lubrificata adatta per l'**avvitamento senza preforo** su: pannelli truciolari laminati, stratificati, legno, elementi di ferramenta, lamiere sottili, plastiche e tasselli.

La cava esalobata TX ad elevata profondità, grazie alle pareti verticali trasmette interamente la forza di avvitamento **evitando spanamenti** dell'inserto ed usura della cava.



Tre sole impronte TX per tutta la gamma:

PANELVIT® TX MUSTAD	DIAMETRO (mm)	VITI TX STANDARD
	 3	
	 3,5	
	 4	
	 4,5	
	 5	
	 6	

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:
- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature**. Conforme al **grado 4 della norma EN 1670**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %**.

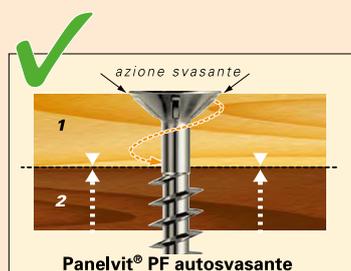


Vite indicata per **avvitamenti su legni duri o di elevato spessore**, in applicazioni di carpenteria, in edilizia o nella realizzazione di costruzioni in legno.

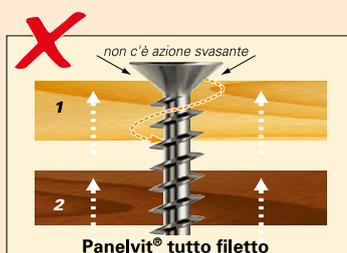
Le nervature autosvasanti sottotesta svolgono un'azione **fresante durante la fase di serraggio**, creando la sede per alloggiare la testa della vite e ottenendo un allineamento perfettamente a filo con la superficie del materiale.

La porzione liscia del gambo, pari al 40% della lunghezza della vite, esercita un **effetto tirante** su una delle due parti da assemblare, per ottenere un corretto accostamento dei pezzi.

Differenze di serraggio tra una Panelvit® tutto filetto e una Panelvit® PF:



Il gambo liscio della vite ruota liberamente nella parte superiore (1). La filettatura opera sulla parte inferiore (2) avvicinandola alla prima.



La filettatura agisce allo stesso modo sulle due parti, impedendo alla parte inferiore (2) di accostarsi alla parte superiore (1) e di ottenere il serraggio.

- ⚠ Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.
- ⚠ Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.



Panelvit® TX

UNIVERSALE INTERAMENTE FILETTATA A CAVA ESALOBATA TX



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
TX



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava TX	TX10	TX20	TX20	TX20	TX20	TX30
Lung./Filet. [mm]						
12	2,38	2,87				
16	2,41	2,90	3,61			
20	2,76	3,17	3,99			
25	3,38	3,64	4,36			
30		3,96	4,94	6,81	8,73	
35		4,92	5,69	7,49	9,52	
40		5,59	6,26	7,88	9,88	16,54
45		8,18	7,76			
50		9,65	8,80	10,51	11,49	18,62
60			11,65	12,87	14,77	21,06
70					16,51	24,66
Confezioni	500 pezzi			200 pezzi		



UNI EN 14592 : 2012

Cartoni completi pag. 103-104

Codice articoli: PVACXP Diam. x Lung. C8C



Disponibile valigetta assortimento MUSTAD BOX

Per dettagli vedi pag. 65

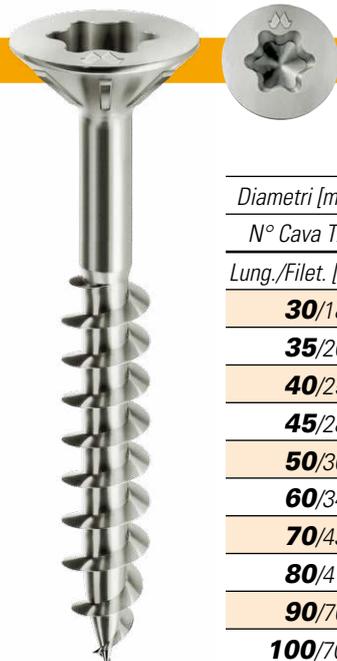
Panelvit® PF TX

PARZIALMENTE FILETTATA A CAVA ESALOBATA TX



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
TX



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava TX	TX10	TX20	TX20	TX20	TX20	TX30
Lung./Filet. [mm]						
30/18	3,87	4,07	5,09			
35/20	4,90	5,08	5,86			
40/25	6,32	5,76	6,44	8,17	10,19	
45/28		8,43	8,00	9,87	11,51	
50/30		9,95	9,06	10,83	11,84	19,19
60/34			12,01	13,27	15,21	21,71
70/43			18,70	17,39	17,02	25,41
80/47			26,08	25,26	19,88	28,23
90/70					27,35	33,58
100/70					36,28	39,26
110/70					61,73	51,51
120/70					70,57	53,62
130/70						67,90
140/70						81,24
150/70						99,01
160/70						114,17
180/70						158,02
200/70						194,44
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi		100 pezzi	

Cartoni completi pag. 106

Codice articoli: PFACXP Diam. x Lung. C8C



UNI EN 14592 : 2012



Vite indicata per il fissaggio di maniglie e cerniere grazie al **profilo leggermente arrotondato della testa**.

Le nervature frenanti sottotesta, grazie al loro spigolo vivo, determinano un **arresto per attrito in fase di serraggio, evitando lo spanamento del materiale**.

Il bloccaggio della testa sull'elemento da fissare garantisce una **maggior resistenza allo svitamento e una elevata tenuta allo strappo**.



La punta ad ogiva, filettata fin sull'estremità, penetra nel materiale deformandolo gradualmente **senza provocare fenditure** ed evitando il danneggiamento dello strato laminato di finitura.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTI ESTETICI BRILLANTI E RESISTENTI

per abbinarsi al meglio con gli elementi di ferramenta da fissare.

⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*



Testa Svasata Calotta
TSC

Cava
PZ



OTTONATA LACCATA LUCIDA

(descrizione ottonatura: pag. 101)

		€ per 100 pezzi			
Diametri [mm]	3,5	4,5			
N° Cava PZ	Z 2	Z 2			
Tipo Mustad	259A				
Lunghezza [mm]				Confezioni	Cartoni
20	3,92				20.000 pezzi
25	4,55				15.000 pezzi
30		8,52 ⚠		500 pezzi	7.000 pezzi
35		9,46 ⚠			7.500 pezzi
40		10,59 ⚠			7.500 pezzi
45		12,82 ⚠			4.000 pezzi
50		15,12 ⚠		200 pezzi	4.400 pezzi
60		18,22 ⚠			4.400 pezzi

Codice articoli: diametro 3,5 mm: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. OTC
diametro 4,5 mm: PVACZS Diam. x Lung. OTC

⚠ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**

Testa Svasata Calotta
TSC

Cava
PZ



NICHELATA LUCIDA

(descrizione nichelatura: pag. 101)

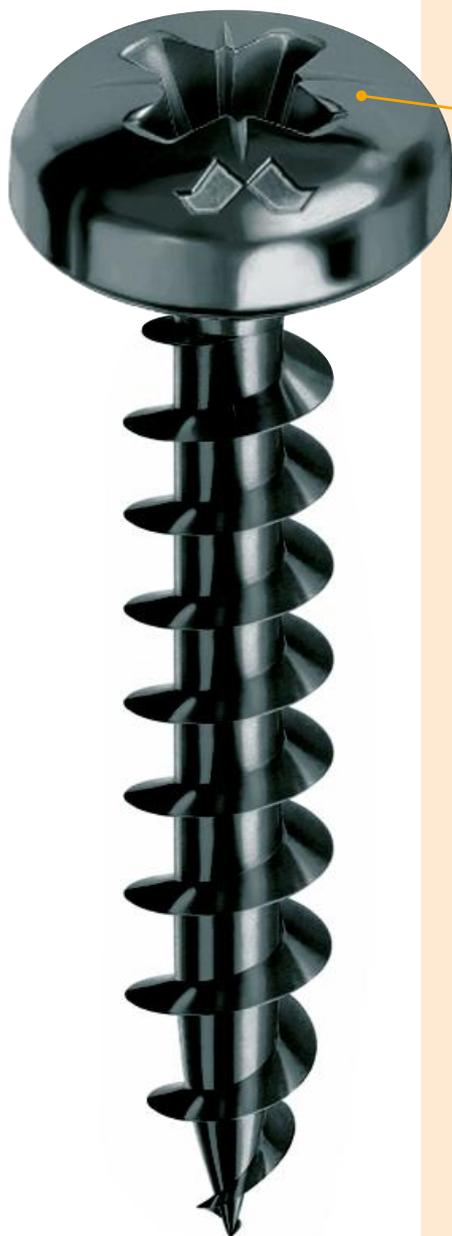
		€ per 100 pezzi			
Diametro [mm]	3,5	4			
N° Cava PZ	Z 2	Z 2			
Tipo Mustad	259A	264A			
Lunghezza [mm]				Confezioni	
16	3,68				
18	4,12	5,17		500 pezzi	

Cartoni completi pag. 108

Codice articoli: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. NIC

TC
Testa Cilindrica

Panelvit®
UNIVERSALE



Vite indicata per il fissaggio di elementi di ferramenta per infissi (bandelle, spagnolette, cardini, catenacci) e per mobili, grazie alla **geometria della testa**, in grado di sviluppare una **forte pressione di serraggio**.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di donarle un **aspetto estetico adeguato a tutti gli impieghi**.

LUBRIFICAZIONE **LUBEX®**

Trattamento antifrizione di formulazione **MUSTAD**, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %**.



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*





Testa Cilindrica
TC

Cava
PZ



NEROPLUS® LUBRIFICATA

(descrizione NeroPlus®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,5	4	5
N° Cava PZ	Z 2	Z 2	Z 2
Lunghezza [mm]			
16	4,86		
20		6,44	11,60
25		7,31	12,70
30		8,38	13,79
35			15,12
40			16,48
50			21,34
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi

Cartoni completi pag. 105

Codice articoli: PVACZC Diam. x Lung. KNC



UNI EN 14592 : 2012

Testa Cilindrica
TC

Cava
PZ



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,5	4	5
N° Cava PZ	Z 2	Z 2	Z 2
Lunghezza [mm]			
12		4,52	
16	3,73	4,50	
20		4,89	8,96
25		5,51	9,62
30		6,16	10,58
40		8,21	12,83
50			15,80
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi

Cartoni completi pag. 105

Codice articoli: PVACZC Diam. x Lung. C8C

■ Disponibile SOLO in Scatole Industriali



UNI EN 14592 : 2012

FFL
Fungo Flangiata

Panelvit® FFL
FUNGO FLANGIATA



Vite indicata per realizzare fissaggi di collari, staffe, supporti per tubi. Grazie alla geometria della testa larga è in grado di sviluppare una **forte pressione di serraggio**.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei materiali più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO ZINCATO BIANCO 100H

Garantisce una **resistenza alla ruggine molto superiore** rispetto alle normali zincature.
Conforme al **grado 3 della norma EN1670**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%**.



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*

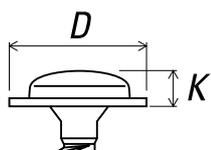


Panelvit® FFL

FUNGO FLANGIATA

Dimensioni Testa

(quote in mm)



	4,5	5
Diametro vite	4,5	5
<i>D</i> Diametro testa max	10	12
<i>K</i> Altezza testa max	3,00	3,50

Fungo Flangiata
FFL

Cava
PZ



ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)

€ per 100 pezzi

<i>Diametri [mm]</i>	4,5	5		
<i>N° Cava PZ</i>	Z 2	Z 2		
<i>Tipo Mustad</i>	050A	113A		
<i>Lunghezza [mm]</i>			<i>Confezioni</i>	<i>Cartoni</i>
40	10,76		500 pezzi	7.500 pezzi
50		16,92	200 pezzi	5.200 pezzi

Codice articoli: PV (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C



UNI EN 14592 : 2012

TD CUT
 Testa Ridotta
 Punta Antifessura CUT

Panelvit® TD CUT
 TESTA RIDOTTA-ANTIFESSURA



Vite parzialmente filettata con **testa ridotta e punta antifessura "CUT"** adatta al fissaggio dei componenti di sistemi di ferramenta per serramenti ad anta ribalta.

La testa (Ø 7 mm) si adatta perfettamente alla svasatura presente sugli elementi di ferramenta da fissare.

La parte liscia del gambo non interferisce con il movimento del sistema, anche in caso di avvitamento inclinato.



Il filetto (Ø 4 mm) garantisce una tenuta allo strappo molto superiore rispetto alle comuni viti di Ø 3,5 mm.

La punta antifessura "CUT" è ideale per l'avvitamento vicino ai bordi del telaio (movimenti angolari, supporti forbice, cerniere), dove la vite tradizionale può creare fenditure che pregiudicano la tenuta del fissaggio ed il buon funzionamento del sistema.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature. Conforme al grado 4 della norma EN1670.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %.



⚠ Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.

⚠ Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.



Panelvit® TD cut

TESTA RIDOTTA-ANTIFESSURA



Testa Svasata Calotta
TSC

Cava
TX



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4
N° Cava TX	TX 20
Tipo Mustad	507A
Lung./Filet. [mm]	
35/20	6,12 ⚠
40/25	6,81 ⚠

Confezioni	Cartoni
1.000 pezzi	7.000 pezzi

⚠ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**

Codice articoli: P1507A Diam. x Lung. C8C

PUNTA
"CUT"



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4
N° Cava PZ	Z 2
Tipo Mustad	382A
Lung./Filet. [mm]	
30/20	5,39 ⚠
35/20	6,12 ⚠

Confezioni	Cartoni
1.000 pezzi	9.000 pezzi
	7.000 pezzi

⚠ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**

Codice articoli: P1382A Diam. x Lung. C8C

PUNTA
"CUT"

FC

Fungo con Collare

Panelvit® FC

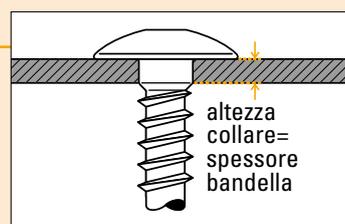
FUNGO CON COLLARE



Vite specifica per il **fissaggio di cerniere e bandelle a squadra per serramenti e persiane in legno, alluminio e PVC.**

La testa a forma di fungo consente una **forte pressione di serraggio** e copertura del foro, rispetto ad una comune vite con testa cilindrica.

Il collare sottotesta, di altezza pari allo spessore della bandella, ha la **funzione di centraggio** del foro e di tenuta assiale, al fine di evitare l'inclinazione della persiana.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

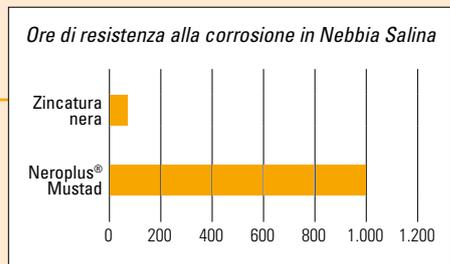
- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO NEROPLUS®

conferisce alla vite una **resistenza alla corrosione di 1.000 ore (minimo) in nebbia Salina**, rispondendo al "grado 5 della norma EN 1670".

Questo trattamento garantisce una **resistenza 15 volte superiore** rispetto ad una zincatura nera standard.

La **sigillatura antigraffio** le dona un'eccezionale **resistenza alle abrasioni migliorandone ulteriormente l'estetica.**



LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %.**



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*





FC
Fungo con Collare

Cava
TX



NEROPLUS® LUBRIFICATA

(descrizione NeroPlus®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	5,5	6	7
N° Cava	TX 30	TX 30	TX 30
Tipo Mustad	208A	029A / 312A	057A
Lung./Filet. [mm]			
20		20,46	
25		21,23	
30	17,82	22,59	33,17
35	19,25	24,26	
40		26,20	36,67
45		29,38	
50		31,24	42,34
60/ L fil.		38,04	48,22
70/ L fil.		44,77	53,35
80/ L fil.		52,19	

Confezioni

200 pezzi

100 pezzi



UNI EN 14592 : 2012

Cartoni completi pag. 107

L fil.: Lunghezza massima filettatura: Diametro 6: 70mm
Diametro 7: 50mm

Codice articoli: Diametro 6: PV029A Diam. x Lung. KNC (fino a Lung. 50 mm)
PV312A Diam. x Lung. KNC (da Lung. 60 mm)
Altri Diametri: PV (Tipo Mustad) Diam. x Lung. KNC

FC
Fungo con Collare

Cava
PZ



NEROPLUS® LUBRIFICATA

(descrizione NeroPlus®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	5
N° Cava PZ	Z 2
Tipo Mustad	947B
Lunghezza [mm]	
20	11,75
25	12,55
30	13,57
35	14,86
40	16,50

Confezioni

500 pezzi

200 pezzi

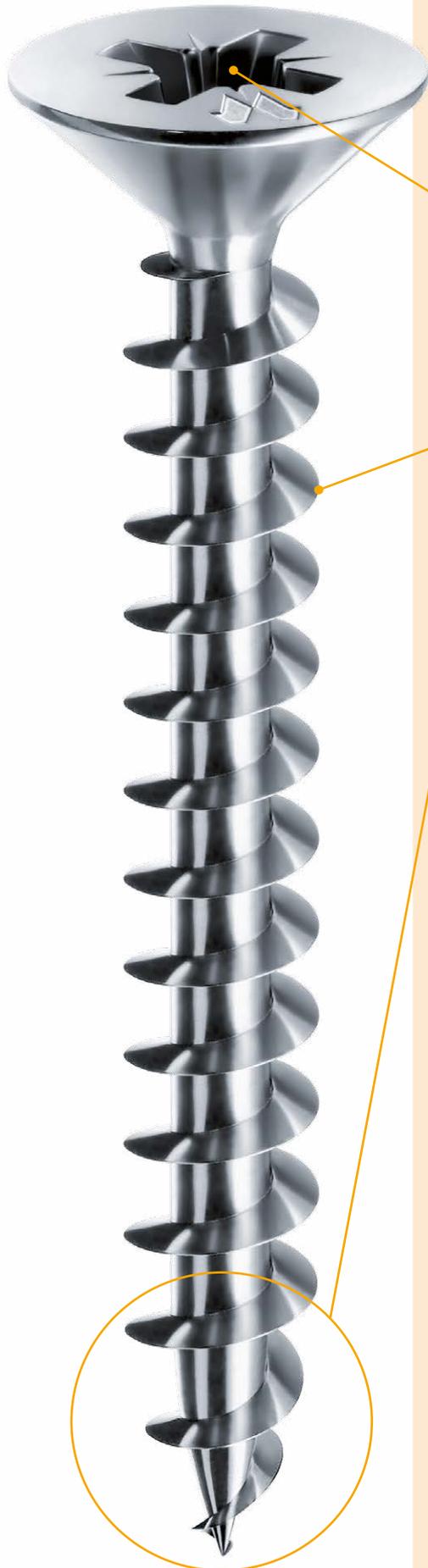


UNI EN 14592 : 2012

Cartoni completi pag. 107

Codice articoli: PV947B Diam. x Lung. KNC

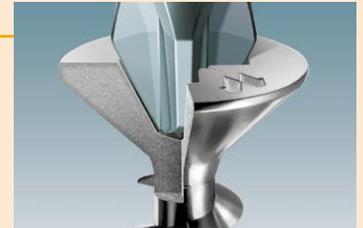




Vite **universale** lubrificata adatta per l'**avvitamento senza preforo** su: pannelli truciolari laminati, stratificati, legno, elementi di ferramenta, lamiere sottili, plastiche e tasselli.

CAVA

ad elevata profondità per garantire un corretto accoppiamento con la punta avvitatrice ed evitando slittamenti della vite sul pannello.



FILETTO

a profilo **liscio e tagliente** per garantire un avanzamento veloce con il minimo sforzo, **riducendo i rischi di fessurazione del legno**.

PUNTA OGIVA

con forma ad ogiva (filettata fin sull'estremità), garantisce una **presa sicura senza slittamenti** anche su materiali laminati. Si ottiene così una veloce **penetrazione** e, non avendo punti di discontinuità, **si riduce il rischio di fessurazione dei materiali**.



Video demo
punta ogiva Mustad

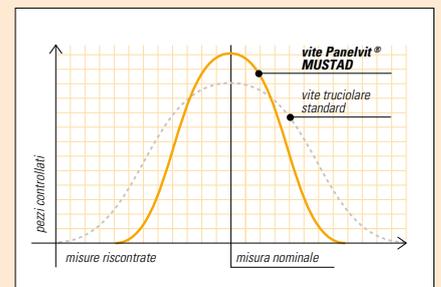
TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE
(vedi pag. 99)

TRATTAMENTO GALVANICO ZINCATO BIANCO 100H

Garantisce una **resistenza alla ruggine molto superiore** rispetto alle normali zincature. Conforme al **grado 3 della norma EN1670**.

VITI CALIBRATE

Le viti **Mustad** sono prodotte **con tolleranze più ristrette rispetto a quelle standard**, garantendo così geometrie più precise ed un ridotto rischio di mescolanze e presenza di corpi estranei.



LA SCATOLA INDUSTRIALE

CARATTERISTICHE SCATOLA

- **Contenuto:** 6.000 / 20.000 pezzi a seconda del prodotto.
- **Apertura laterale a strappo:** non necessita di utensili da taglio.
- **Peso:** inferiore a 10kg.
- **Elevata resistenza** allo schiacciamento.

ETICHETTA

- **Identificazione visuale** delle caratteristiche del prodotto contenuto.
- **Indicazione dell'utensile da utilizzare per l'avvitamento.**
- **Codice articolo.**
- **Codice a barre.**
- **Numero di riferimento lotto,** che consente l'assoluta rintracciabilità della documentazione di processo e collaudo secondo le norme ISO 9001 e IATF 16949.



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



ZINCATURA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5
N° Cava PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2
Lung./Filet. [mm]						
10		2,08				
12		2,08	2,59	3,19		
15			2,50			
16	2,20	2,15	2,50	3,30		
18			2,80	3,52		
20	2,74	2,38	2,85	3,67		
25		2,97	3,28	4,14		
30			3,80	4,75		
35			4,72	5,39	7,04	
40				6,01	7,57	9,52
50					10,12	11,56
55						14,04
60					12,40	
80						18,93

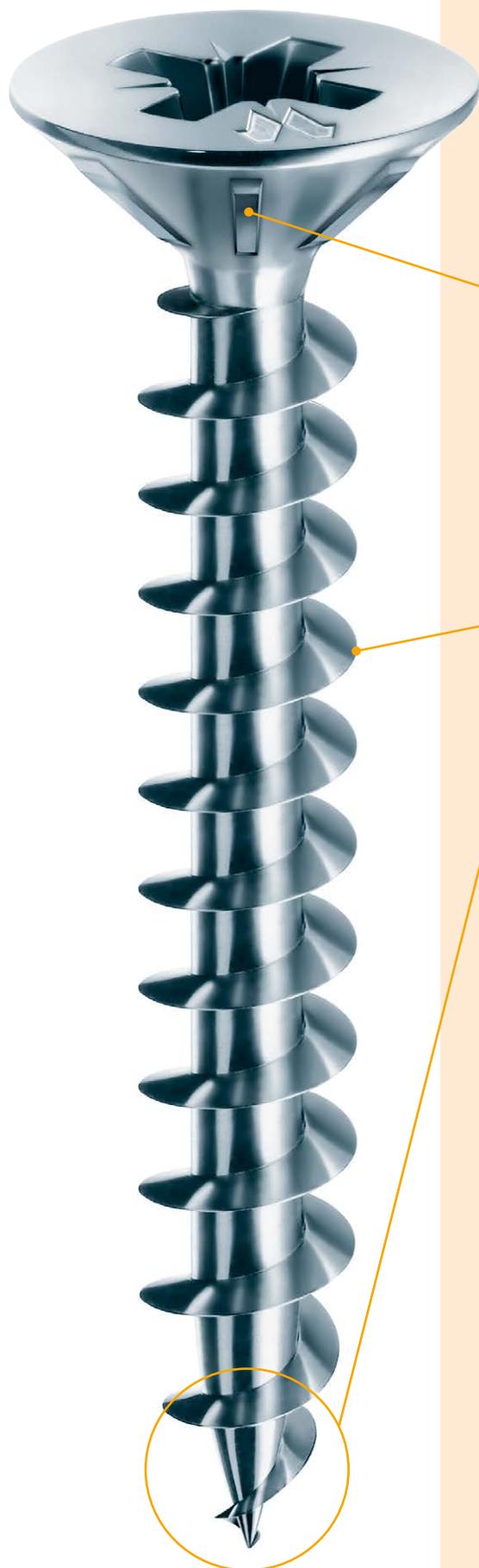
Contenuto Scatole Industriali pag. 105

Codice articoli : PVACZP Diam. x Lung. B8S

Disponibili anche in versione FR, vedi pag. 48

FR
Frenante

Panelvit® FR
FRENANTE



Vite specifica per fissaggio di ferramenta per mobile su materiali a bassa densità (truciolari, MDF o legni teneri), evitando lo spanamento in fase di serraggio.

Le nervature frenanti sottotesta, grazie al loro spigolo vivo, determinano:
- un **arresto per attrito in fase di serraggio**, evitando lo **spanamento del materiale**.
- una **elevata resistenza allo svitamento e allo strappo** anche in applicazioni soggette a forti stress meccanici.

Il filetto tagliente ed il passo stretto consentono alla vite di esercitare una **forte tenuta allo strappo**, anche nel caso di avvitamento in spessori sottili, come i pannelli per mobili.

La punta ogiva, filettata fin sull'estremità, penetra nel materiale deformandolo gradualmente **senza provocare fenditure** ed evitando il danneggiamento dello strato laminato di finitura.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE
(vedi pag. 99)

TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di donarle un **aspetto estetico adeguato a tutti gli impieghi**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %**.

⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*



Video demo
Panelvit® FR:



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametro [mm]	3,5	4
N° Cava PZ	Z 2	Z 2
Tipo Mustad	257A	258A
Lunghezza [mm]		
16	2,58	3,40 ⚠
18	2,88	3,63 ⚠

Confezioni

1.000 pezzi

⚠ Disponibili SOLO in Scatole Industriali, contenuto pag.108

Cartoni completi pag. 108

Codice articoli: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C (per confezione commerciale)
FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8S (per scatola industriale)

Testa Svasata Calotta
TSC

Cava
PZ



ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametro [mm]	3,5	
N° Cava PZ	Z 2	
Tipo Mustad	259A	
Lunghezza [mm]		
16	2,63 ⚠	
18	2,94 ⚠	

⚠ Disponibili SOLO in Scatole Industriali, contenuto pag.108

Codice articoli: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8S

Testa Svasata Calotta
TSC

Cava
PZ



NICHELATA LUCIDA

(descrizione nichelatura: pag. 101)

€ per 100 pezzi

Diametro [mm]	3,5	4
N° Cava PZ	Z 2	Z 2
Tipo Mustad	259A	264A
Lunghezza [mm]		
16	3,68	
18	4,12	5,17

Confezioni

500 pezzi

Cartoni completi pag. 108

Codice articoli: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. NIC

AF
AntiFessura

Panelvit® AF
ANTIFESSURA



PUNTA AF

Vite specifica per **avvitamento senza preforo** su:

- pannelli MDF
- pannelli laminati e truciolari sottili
- legno sottile o compensati
- perline ed angolari
- bordi e spigoli (anche in diagonale)

senza produrre fenditure o bombature nel materiale.

Testa ridotta con nervature autosvasanti.

Penetra nel materiale **evitando l'«effetto cuneo»** in fase di chiusura.

Filettatura parziale.

Ottiene un serraggio ottimale e veloce anche nell'unione di pannelli di elevato spessore.

Punta forante AF (antifessura).

Fora il legno come una **punta da trapano**, facendo uscire il truciolato dal materiale. Il foro accoglie la filettatura che **penetra senza creare fenditure.**

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature.** Conforme al **grado 4 della norma EN 1670.**

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione **MUSTAD**, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%.**



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*

Esempio di avvitamento vicino al bordo:



Avvitamento con Panelvit® AF senza preforo.



Avvitamento con vite truciolare tradizionale senza preforo.



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PZ



CHROMITING[®] LUBRIFICATA LUBEX[®]

(descrizione Chromiting[®]: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4
N° Cava PZ	Z 2
Tipo Mustad	140A
Lung./Filet. [mm]	
35/20	8,62
40/25	9,77
50/30	14,74

Confezioni	Cartoni
	11.000 pezzi
500 pezzi	7.500 pezzi
	7.000 pezzi



UNI EN 14592:2012

Codice articoli: AF140A Diam. x Lung. C8C

PUNTA AF

TPL

Testa Piatta Larga

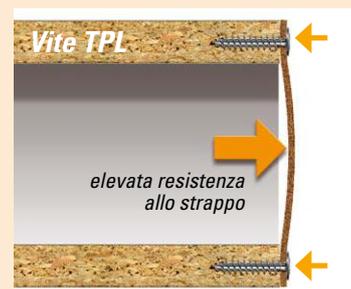
Panelvit® TPL

TESTA PIATTA LARGA PER SCHIENALI



Vite indicata per il fissaggio degli schienali dei mobili, solitamente realizzati in materiali molto teneri (compensati sottili o cartone pressato).

La testa piatta e larga evita l'«effetto cuneo», causato invece dalle viti a testa svasata piana. Il sottotesta ampio garantisce anche una elevata resistenza allo strappo dello schienale.



La punta ogiva, filettata fin sull'estremità, penetra nel materiale deformandolo gradualmente senza provocare fenditure ed evitando il danneggiamento dello strato laminato di finitura.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO ZINCATO BIANCO 100H

Garantisce una **resistenza alla ruggine molto superiore** rispetto alle normali zincature. Conforme al **grado 3 della norma EN1670**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %**.



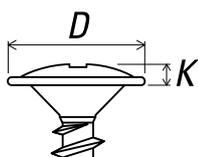
⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*



Dimensioni Testa

(quote in mm)



Diametro vite	3,5
<i>D</i> Diametro testa max	8,30
<i>K</i> Altezza testa max	1,60

Testa Piatta Larga
TPL

Cava
PZ



ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)

€ per 100 pezzi

<i>Diametri [mm]</i>	3,5		
<i>N° Cava PZ</i>	Z 2		
<i>Tipo Mustad</i>	415A		
<i>Lunghezza [mm]</i>		<i>Confezioni</i>	<i>Cartoni</i>
20	3,71	500 pezzi	15.000 pezzi
25	3,94		

Codice articoli: PV (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C

CC*Cilindrica con Collare***Panelvit® CC**
CILINDRICA CON COLLARE**PUNTA
"CUT"**

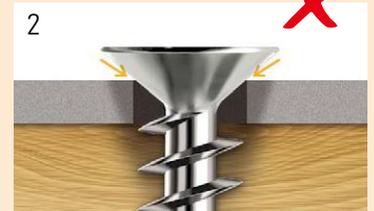
Vite specifica per il **fissaggio di tutti i tipi di piastre e connettori per costruzioni in legno.**

La cava esalobata TX permette un avvitamento facile, veloce e senza slittamenti.

La testa cilindrica ridotta consente una buona pressione di serraggio ma anche una geometria idonea all'avvitamento sui fori d'angolo o ravvicinati.

Il collare sottotesta ha la **funzione di centraggio del foro** e di tenuta assiale, oltre ad una **maggior resistenza meccanica** alle tensioni ed ai carichi (1) rispetto ad una comune vite svasata (2).

Il collare ha una geometria idonea a qualsiasi tipo di connettore o piastra con foro da 5 mm.



La Punta antifessura "CUT" è ideale per l'avvitamento vicino ai bordi, negli angoli evitando fenditure che possono pregiudicare la resistenza dell'assemblaggio.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE
(vedi pag. 99)

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature.** Conforme al grado 4 della norma EN 1670.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %.**



- ⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.*
- ⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*



Panelvit® CC

CILINDRICA CON COLLARE

INDICAZIONI DI IMPIEGO

Tabella per identificare la lunghezza della vite Panelvit® CC in funzione delle sezioni più comuni dei listelli:

spessore in mm dei tasselli	30	40	50
Lunghezze viti Panelvit® CC	25	35	40



Cilindrica con Collare
CC

Cava
TX



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	5
N° Cava TX	TX 20
Tipo Mustad	561A
Lunghezza [mm]	
25	10,59
35	11,64
40	13,01

Confezioni	Cartoni
	3.000 pezzi
200 pezzi	2.000 pezzi
	2.800 pezzi

Codice articoli: PV561A Diam. x Lung. C8C

CE

UNI EN 14592 : 2012

PUNTA "CUT"

FC

Fungo con Collare

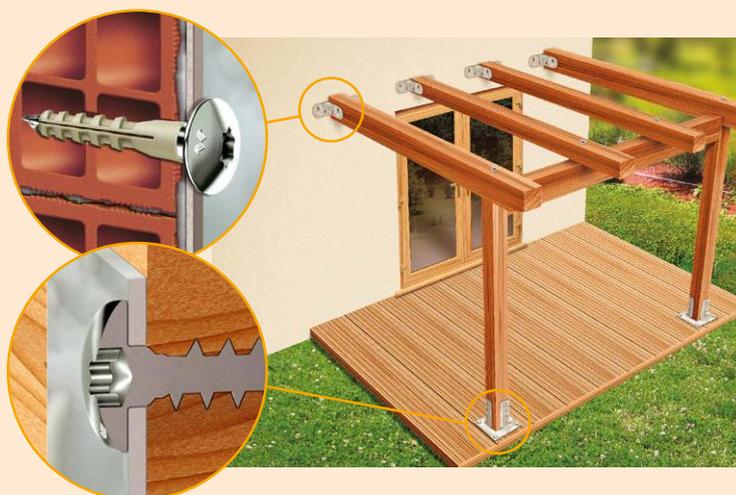
Panelvit® FC
FUNGO CON COLLARE

Vite con testa a fungo larga e cava esalobata TX specifica per il fissaggio di elementi di ferramenta per costruzioni in legno.

La cava esalobata TX permette un avvitamento facile, veloce e senza slittamenti.

La testa larga a forma di fungo consente una forte **pressione di serraggio** e copertura del foro (fig. 1), rispetto ad una comune vite con testa svasata (fig. 2).

Il collare sottotesta ha la **funzione di centraggio del foro** e di tenuta assiale.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE
(vedi pag. 99)

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature**. Conforme al grado 4 della norma EN 1670.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

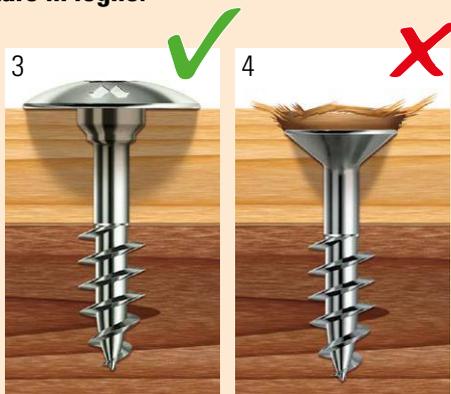
Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %**.



- ⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.*
- ⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*

Vite con testa a fungo larga e cava esalobata TX specifica per l'assemblaggio di strutture in legno.

La testa larga e la filettatura parziale garantiscono una forte **pressione di serraggio** in fase di chiusura senza però danneggiare la superficie del legno (fig. 3), come comunemente accade con una vite a testa svasata (fig. 4).



Il foro creato dalla vite viene coperto dalla testa che evita così **infiltrazioni d'acqua** che farebbero deperire il legno più rapidamente.

Un altro vantaggio della testa larga (fig. 5) è quello di **sostituire la rondella** che viene comunemente usata sottotesta proprio per evitare il danneggiamento del legno (fig. 6).



Tabella per identificare la lunghezza della vite Panelvit® FC da utilizzare per l'assemblaggio di due listelli di legno:

spessori in mm dei listelli	20	35	45	70	listelli A
35	50	60	70	100	
45	60	70	80	100	
70	80	100	100	120	
listelli B	lunghezze viti Panelvit® FC				



Video demo Panelvit® FC:



FC
Fungo con Collare

Cava
TX



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	6	Confezioni
N° Cava TX	TX 30	
Tipo Mustad	029A / 312A	
Lung./Filet. [mm]		
25	18,80	200 pezzi
30	19,02	
35	20,27	
40	21,12	
50	24,54	
60	29,62	100 pezzi
70	33,83	
80/70	37,68	
100/70	46,56	



UNI EN 14592 : 2012

Cartoni completi pag. 107

Codice articoli: PV029A Diam. x Lung. C8C (fino a Lung. 50 mm)
PV312A Diam. x Lung. C8C (da Lung. 60 mm)



FC
Fungo con Collare

Cava
TX



CHROMITING[®] LUBRIFICATA LUBEX[®]

(descrizione Chromiting[®]: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]		
N° Cava TX	TX 30	
Tipo Mustad	057A	
Lung./Filet. [mm]		Confezioni
40	29,70	200 pezzi
50	34,22	
60/50	39,13	
70/50	43,50	
80/50	48,66	100 pezzi
100/50	61,64	
120/70	74,70	



UNI EN 14592 : 2012

Cartoni completi pag. 107

Codice articoli: PV057A Diam. x Lung. C8C

AF PT

Antifessura per Pavimenti
e Terrazze in legno



PUNTA AF

Panelvit® AF PT

ANTIFESSURA PER PAVIMENTI E TERRAZZE IN LEGNO

Vite specifica per l'avvitamento dei listoni per parquet o rivestimenti in legno massiccio.



Testa ridotta con nervature fresanti e cava TX
fresa ed evita la fessurazione del legno in fase di chiusura. **La testa entra completamente nel legno per consentire l'incastro della doga successiva.** La cava TX trasmette interamente la forza di avvitamento evitando slittamenti dell'inserito ed usura della cava.

Filettatura parziale.

Ottiene un serraggio ottimale sul supporto in legno.

La punta forante AF AntiFessura, permette di applicare la vite **in diagonale direttamente senza preforo.**

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche dei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature.** Conforme al **grado 4 della norma EN 1670.**

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %.**



⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*



Panelvit® AF PT

ANTIFESSURA PER PAVIMENTI E TERRAZZE IN LEGNO

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
TX



CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,5
N° Cava TX	TX 10
Tipo Mustad	427A
Lung./Filet. [mm]	45/30
	14,97

Confezioni	Cartoni
500 pezzi	7.500 pezzi

Codice articoli: AF427A Diam. x Lung. C8C

PUNTA AF

PF TX INOX

per Pavimenti e Terrazze
in legno



Panelvit® PF TX INOX

PER PAVIMENTI E TERRAZZE IN LEGNO

Vite specifica per **applicazioni all'esterno**, nella realizzazione di terrazze, bordi piscina e pontili.

Prodotta in Acciaio Inossidabile Austenitico A2, per garantire **un'ottima protezione contro i fenomeni di corrosione e ruggine.**

La testa ridotta con nervature fresanti e cava TX fresa ed evita la fessurazione del legno in fase di chiusura. La cava TX trasmette interamente la forza di avvitamento evitando slittamenti dell'inserto ed usura della cava.



La filettatura parziale svolge una funzione tirante necessaria per accostare la doga in legno al supporto anche in caso di elementi non rettilinei.



Scelta della vite in base allo spessore della doga da fissare:

Spessore doga ≤ 20 mm = vite 5 x 50

Spessore doga > 20 mm = vite 5 x 60

TRATTAMENTO DI PASSIVAZIONE

dona alla vite un aspetto estetico lucido e brillante duraturo nel tempo.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%.**

Per avvitiamenti in legni molto duri è comunque consigliata l'esecuzione di un preforo.

⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.*



Panelvit® PF TX INOX

PER PAVIMENTI E TERRAZZE IN LEGNO

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
TX



PASSIVATA LUBRIFICATA LUBEX®

		€ per 100 pezzi		€ per 100 pezzi	
		CONFEZIONI		BARATTOLI	
Diametri [mm]	5		5		
N° Cava TX	TX 20		TX 20		
Tipo Mustad	340I		340I		
Lung./Filet. [mm]	50/30		22,29		400 pezzi + bit T 20 ⚠
	60/35		26,30		300 pezzi + bit T 20 ⚠
Cartoni completi pag. 109		200 pezzi			
Codice articoli: PF340I Diam. x Lung. PSC			25,84	30,67	
			⚠ Minimo d'ordine: 1 cartone = 8 barattoli per misura		
			Codice articoli: PF340I Diam. x Lung. PSB		



UNI EN 14592 : 2012

TSP

Testa Svasata Piana



Panelvit® INOX

ACCIAIO INOSSIDABILE A2

Vite specifica per **impieghi esterni, in ambienti umidi e marini o dove ci siano atmosfere industriali ed "aggressive"**.

La Panelvit® INOX è prodotta in Acciaio Inossidabile Austenitico A2, per garantire **un'ottima protezione contro i fenomeni di corrosione e ruggine**.

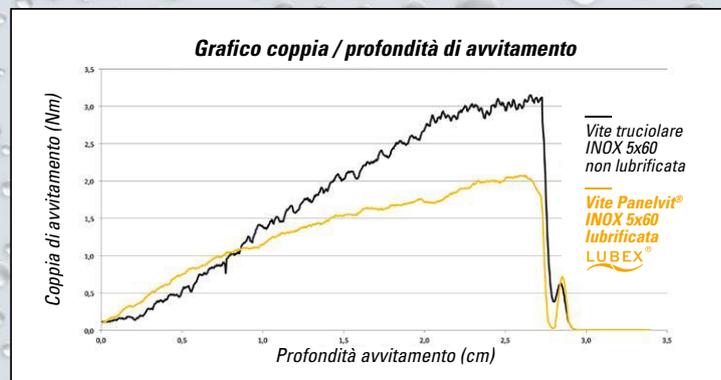
La vite PANELVIT® INOX, pur non essendo trattata termicamente, si inserisce **senza preforo** anche in legni duri e consente un avvitamento sicuro e veloce.

Ciò grazie a:

- un **materiale duro/incrudito**, che evita la rottura della vite e lo spanamento della cava;
- la **lubrificazione LUBEX® MUSTAD**, che riduce lo sforzo di avvitamento fino al 50% (vedi grafico);
- il **filetto profondo, liscio e tagliente**;
- la **punta ad ogiva**.

Il trattamento di **passivazione** dona alla vite un aspetto estetico lucido e brillante duraturo nel tempo.

Sforzo di avvitamento di una Panelvit® lubrificata con LUBEX® rispetto ad una vite non lubrificata.



⚠ **Dati tecnici e dimensionali, pag. 95.**





Testa Svasata Piana

TSP

Cava

PZ



PASSIVATA LUBRIFICATA LUBEX®

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]						
16	3,79	4,59	5,68			
20	4,27	4,94	6,01			
25	5,11	5,66	7,08			
30	6,32	6,66	8,12	10,30	13,23	
35		7,89	9,26	11,37	14,80	
40		9,14	10,60	12,87	16,50	
50			14,38	17,64	19,91	30,16
60/50			21,41	22,55	23,41	33,78
70/50					27,52	40,07
80/50					31,00	43,84
100/50						53,95

Confezioni: 200 pezzi

100 pezzi

Cartoni completi pag. 109

Codice articoli: PVICZP Diam. x Lung. PSC



UNI EN 14592 : 2012

VALIGETTA METALLICA

Mustad Box

VALIGETTA METALLICA ASSORTITA



Caratteristiche Mustad Box:

- **Valigetta metallica robusta e professionale** dotata di un dispositivo di chiusura di sicurezza che ne evita l'apertura accidentale.
- Contenuto: **1910 viti assortite**.
- Assortimento di **15 dimensioni di viti Panelvit® con impronta TX UNICA** lubrificate **LUBEX®**, **Chromiting®**, scelte tra le più correnti.
- Ideale per avere sempre disponibile un **assortimento di viti di uso universale, con una sola impronta TX 20 per tutti i diametri**.
- Chiara indicazione del contenuto di ogni scompartimento.
- Calibro per misurare diametro e lunghezza delle viti.



Dimensioni	Quantità (pz)	Prezzo € / cad.
3,5 x 16	250	€ 295,00 cad. Minimo d'ordine: 2 valigette
3,5 x 20	200	
3,5 x 25	180	
3,5 x 30	100	
4 x 20	180	
4 x 25	150	
4 x 30	170	
4 x 35	140	
4 x 40	110	
4 x 50/30	90	
4,5 x 40	60	
4,5 x 50/30	60	
5 x 40	90	
5 x 50	70	
5 x 60/36	60	
TOTALE VITI	1910	
Codice articolo: MBPV001501910C8		



Caratteristiche Mustad Case:

- Valigetta in plastica robusta, antigraffio, trasparente.
- Contenuto: **670 viti assortite**.
- Assortimento di **16 dimensioni di viti Panelvit® con impronta a croce PZ, lubrificate LUBEX®, bronzate**, scelte tra le più correnti.
- Etichetta posteriore con indicazione del contenuto di ogni scompartimento.



Dimensioni	Quantità (pz)	Prezzo € / cad.
2,5 x 12	100	<p>€ 47,00 cad.</p> <p>Minimo d'ordine: 12 valigette</p>
2,5 x 20	80	
3 x 12	100	
3 x 16	80	
3 x 20	60	
3,5 x 16	30	
3,5 x 20	30	
3,5 x 25	20	
3,5 x 30	20	
3,5 x 35	20	
4 x 16	30	
4 x 20	30	
4 x 25	20	
4 x 30	20	
4 x 35	15	
4 x 40	15	
TOTALE VITI	670	
Codice articolo: MBPV001600670BZ		

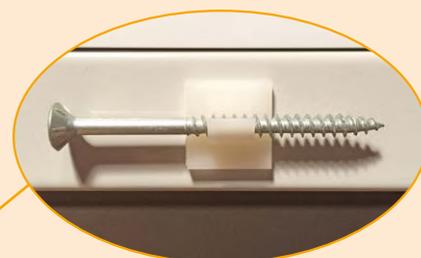
PER CONFEZIONI

Mustad Expo



Caratteristiche Mustad Expo per confezioni:

- Dimensione modulo:
(H x L x P) m 2 x 1 x 0,5.
- **Struttura autoportante**, non necessita di ancoraggio al muro.
- **5 ripiani per modulo**, con portata massima di 50 kg ciascuno.
- **Alta capacità espositiva**: ogni modulo può contenere, fino a **45 articoli** in confezioni commerciali.



- **Sistema di posa del campione della vite.**

Prezzo espositore Mustad Expo (vuoto):

€ 450 Netto/cad.

Codice articolo: ME05010002000CC

Caratteristiche Mustad Expo per sfuso:

- Dimensione modulo:
(H x L x P) m 2 x 1 x 0,5.
- **Struttura autoportante**,
non necessita di ancoraggio al muro.
- **5 ripiani per modulo**,
con portata massima di 50 kg ciascuno.
- **Alta capacità espositiva:**
ogni modulo contiene **40 bocche di lupo** per la vendita del prodotto sfuso.
- **Il cliente**, in autonomia, **può acquistare qualsiasi articolo/quantità, riempire il sacchetto** del formato desiderato e pagarlo in cassa.

Sacchetti richiudibili in 3 formati,
con codice a barre:

piccolo medio grande



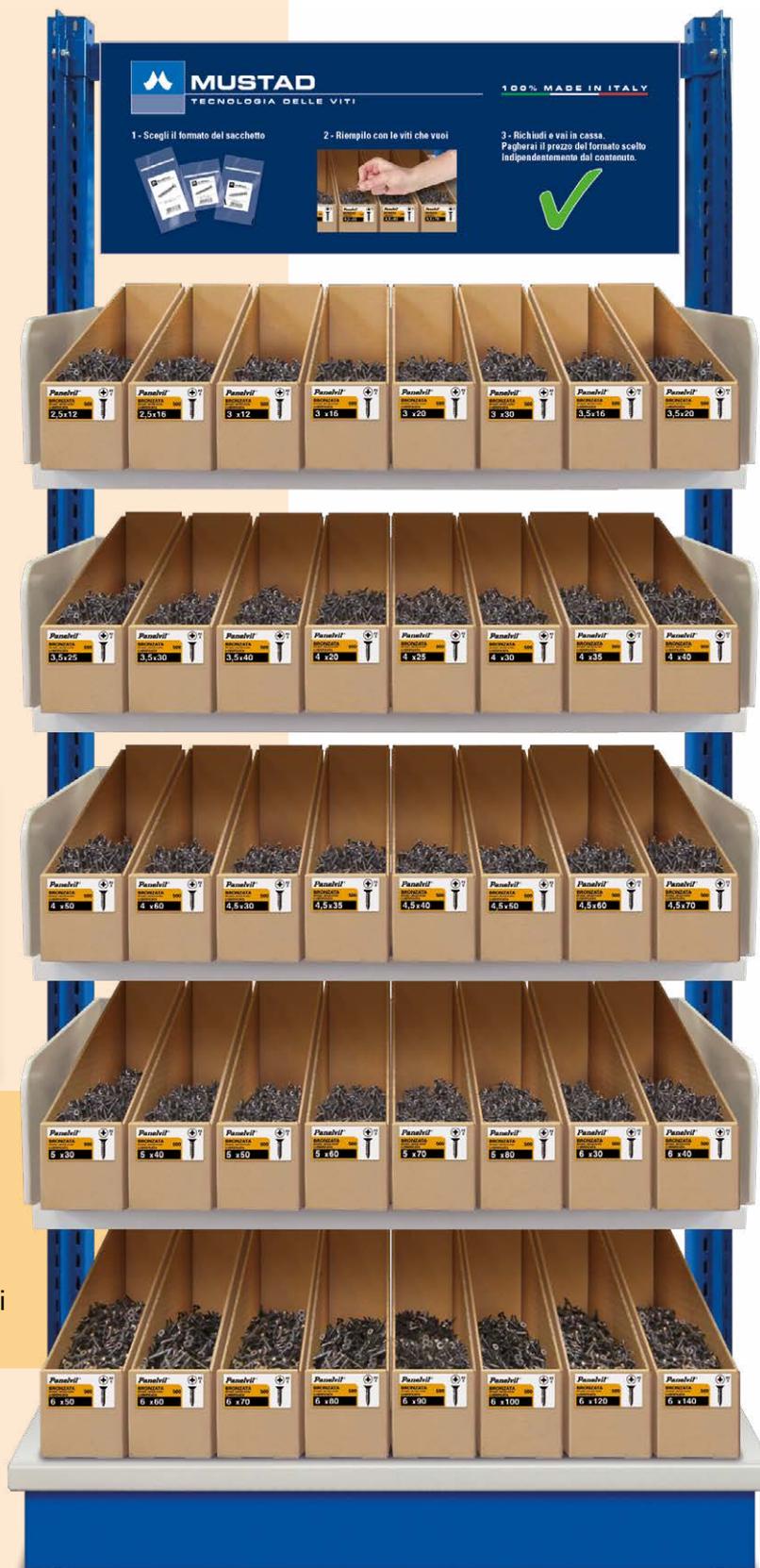
Il kit Mustad Expo per sfuso comprende:

- 1 modulo espositore (mt 2x1x0,5)
- 40 scatole bocche di lupo in cartone
- Etichette prodotti esposti
- 1.000 sacchetti assortiti nei 3 formati
- 3 ganci per posizionamento dei sacchetti sull'espositore

Prezzo kit Mustad Expo per sfuso:

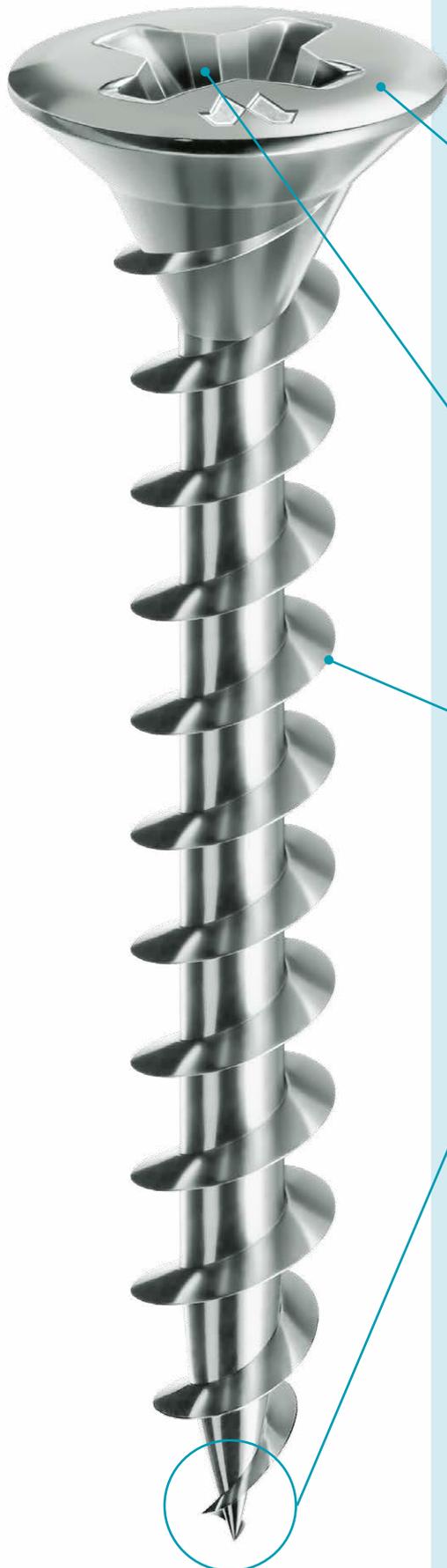
€ 500 Netto/cad.

Codice articolo: ME05010002000CC



TSP
Testa Svasata Piana

FRAMEX® PVC
PER SERRAMENTI IN PVC



Vite specifica per il fissaggio di elementi di ferramenta su profili per serramenti in PVC.

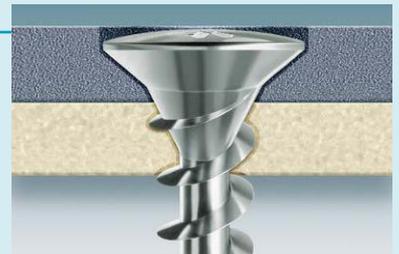
TESTA (Ø 7 mm)
di diametro ridotto, per il fissaggio di elementi di ferramenta e cerniere.



CAVA
a croce PH2 ad elevata profondità, per garantire un accoppiamento ottimale con la punta avvitatrice, riducendone sensibilmente il consumo.



FILETTO
di diametro 4,3 mm con profilo speciale per PVC, per garantire una elevata resistenza allo strappo e allo spanamento. La filettatura eseguita fin sotto testa garantisce una migliore presa sulla parete esterna del profilo.



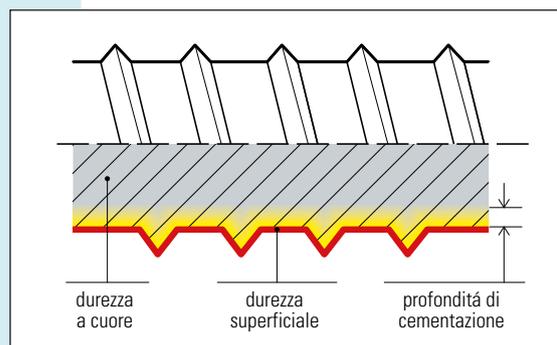
PUNTA
filettata fin sull'estremità, per autofilettare rapidamente il materiale, tagliandone le fibre senza necessità di elevate pressioni.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per filettare il materiale nel quale viene avvitata;
- **cuore tenace ed elastico**, per evitare la rottura delle viti, garantendone una **elevata resistenza meccanica**.



TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **resistenza alla corrosione in nebbia salina di 240 h**.

Conforme al **grado 4 della norma EN 1670**.



CONTROLLI IN PROCESS

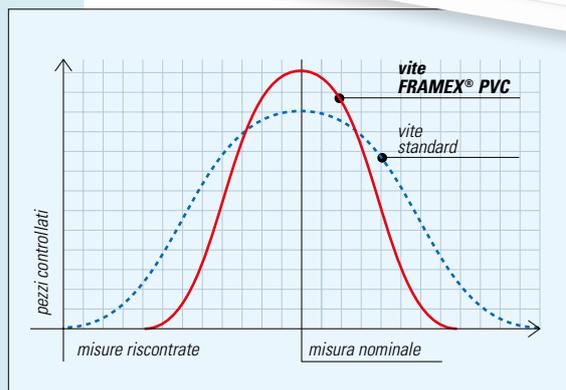
Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce un **elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei relativi documenti di controllo/collaudo.



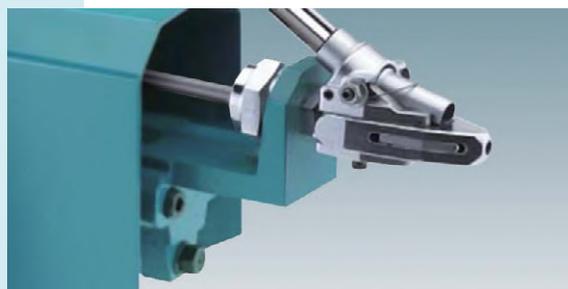
VITI CALIBRATE

Le viti **FRAMEX® PVC** sono prodotte **rispettando tolleranze più ristrette rispetto alle viti standard**. Si possono pertanto definire **"calibrate"**, in grado cioè di scorrere con più facilità nelle guide e nei tubi di carico delle macchine avvitatrici.



AVVITAMENTI AUTOMATICI

L'insieme delle caratteristiche sopra illustrate, unitamente ad una produzione interamente sotto controllo, rendono le **FRAMEX® PVC** adatte per **avvitamenti automatizzati e critici**.



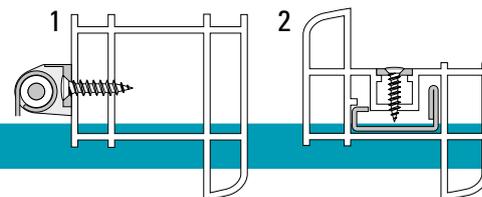
⚠ *Caratteristiche trattamenti termici e galvanici, pag. 99-102.*



Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH

FISSAGGIO CERNIERE (1)
FISSAGGIO FERRAMENTA AR (2)



CHROMITING®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4,3
N° Cava PH	H 2
Tipo Mustad	436
Lunghezza [mm]	
16	4,00 ▲
20	4,25 ▲
22	4,47 ▲
25	4,79 ▲
30	5,17 ▲
35	6,07 ▲
40	6,78 ▲
45	7,99 ▲
55	11,22 ▲

Confezioni	Cartoni
	10.000 pezzi
	6.000 pezzi
1.000 pezzi	6.000 pezzi
	5.000 pezzi
	7.000 pezzi
	7.000 pezzi
500 pezzi	5.500 pezzi
	4.500 pezzi
	3.500 pezzi

▲ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**

Codice articoli: Lunghezza 22: SP436B Diam. x Lung. C8C
Altre lunghezze: SP436A Diam. x Lung. C8C

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH



CHROMITING® LACCATA BIANCA

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	4,3
N° Cava PH	H 2
Tipo Mustad	436 A
Lunghezza [mm]	
16	20,61
20	20,61
25	21,43
30	21,99
35	24,78

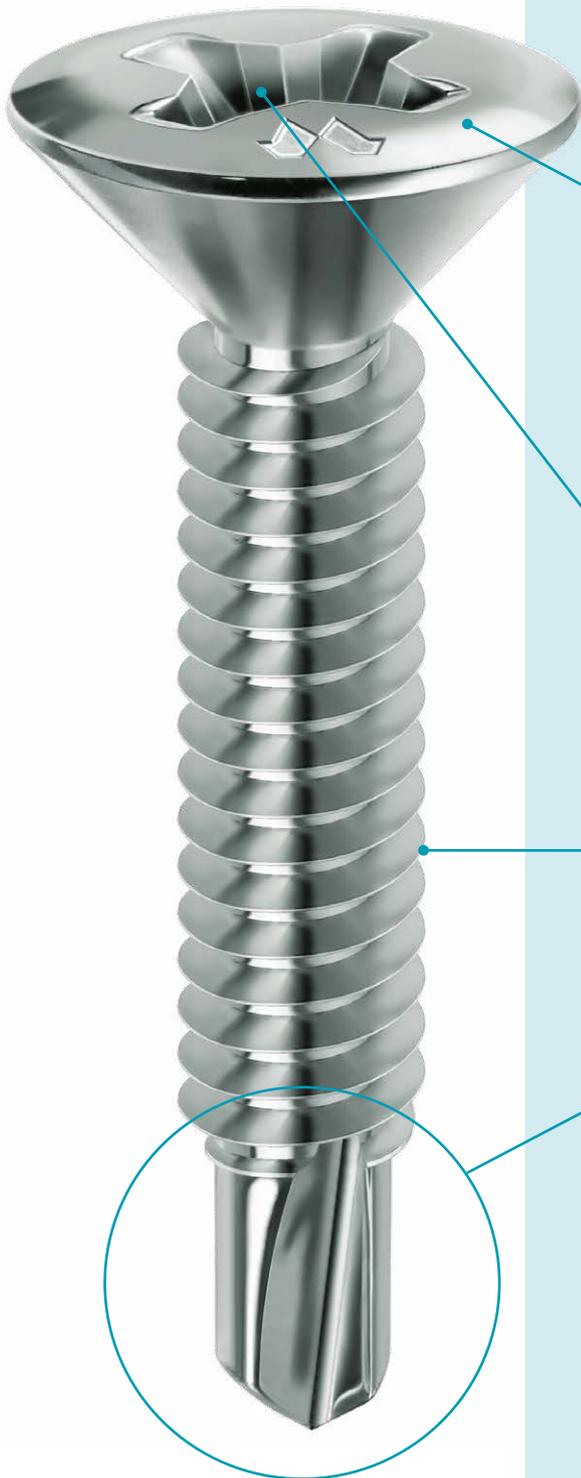
Confezioni	Cartoni
	10.000 pezzi
	6.000 pezzi
1.000 pezzi	5.000 pezzi
	7.000 pezzi
	7.000 pezzi

Minimo d'ordine: 1 cartone per misura

Codice articoli: SP436A Diam. x Lung. 32C

TSP
Testa Svasata Piana

DRILLEX[®] PVC
AUTOPERFORANTE PER SERRAMENTI IN PVC



Vite specifica per il fissaggio del rinforzo e delle cerniere su profili per serramenti in PVC.

TESTA (Ø 7 mm)
di diametro ridotto, per il fissaggio di elementi di ferramenta e cerniere.



CAVA
a croce PH2 ad elevata profondità, per garantire un accoppiamento ottimale con la punta avvitatrice, riducendone sensibilmente il consumo.



FILETTO
di diametro 3,9 mm a passo stretto speciale, per avvitamento su rinforzi metallici zincati. La filettatura ottimizzata eseguita fin sotto testa garantisce un buon serraggio della vite ed una elevata resistenza allo strappo.

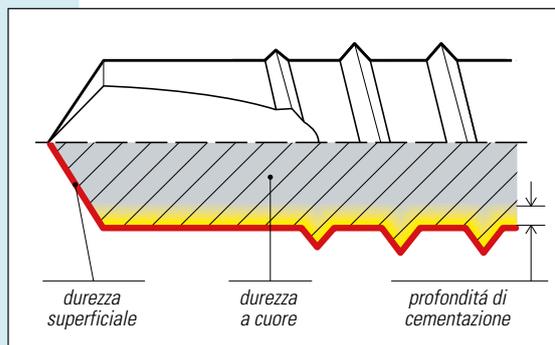
PUNTA
perforante "Drillex", speciale per forare rapidamente e con il minimo sforzo il rinforzo metallico zincato di spessore fino a 3 mm.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per forare e filettare il rinforzo metallico;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti, garantendone una **elevata resistenza meccanica**.



TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **resistenza alla corrosione in nebbia salina di 240 h**.

Conforme al **grado 4 della norma EN 1670**.



CONTROLLI IN PROCESS

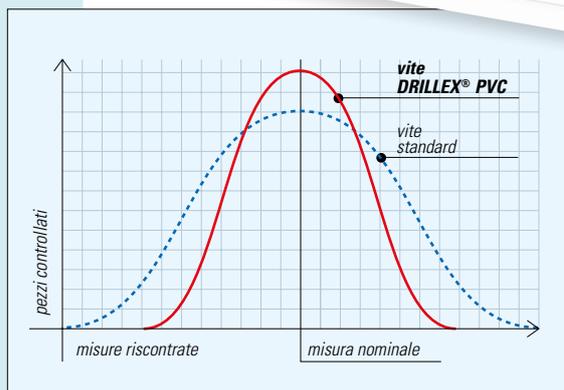
Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce un **elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei relativi documenti di controllo/collaudo.



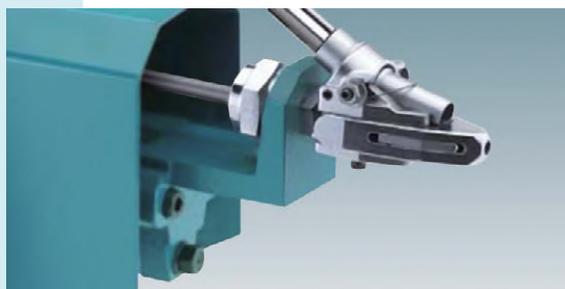
VITI CALIBRATE

Le viti **DRILLEX® PVC** sono prodotte **rispettando tolleranze più ristrette rispetto alle viti standard**. Si possono pertanto definire **"calibrate"**, in grado cioè di scorrere con più facilità nelle guide e nei tubi di carico delle macchine avvitatrici.



AVVITAMENTI AUTOMATICI

L'insieme delle caratteristiche sopra illustrate, unitamente ad una produzione interamente sotto controllo, rendono le **DRILLEX® PVC** adatte per **avvitamenti automatizzati e critici**.



⚠ *Caratteristiche trattamenti termici e galvanici, pag. 99-102.*

DRILLEX[®] PVC

AUTOFORANTE PER SERRAMENTI IN PVC

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH

FISSAGGIO DEL RINFORZO



CHROMITING[®]

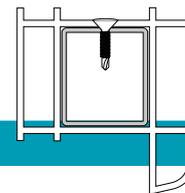
(descrizione Chromiting[®]: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,9
N° Cava PH	H 2
Tipo Mustad	448A
Lunghezza [mm]	
13	6,00 ▲
14	6,00 ▲
16	6,23 ▲
19	7,19 ▲

Codice articoli: SP448A Diam. x Lung. C8C

▲ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**



Confezioni	Cartoni
	10.000 pezzi
1.000 pezzi	10.000 pezzi
	10.000 pezzi
	6.000 pezzi

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH

FISSAGGIO DI CERNIERE E INCONTRI



CHROMITING[®]

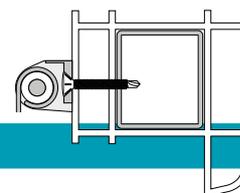
(descrizione Chromiting[®]: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,9
N° Cava PH	H 2
Tipo Mustad	435A
Lunghezza [mm]	
25	8,44 ▲
32	9,49 ▲

Codice articoli: SP435A Diam. x Lung. C8C

▲ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**



Confezioni	Cartoni
	6.000 pezzi
1.000 pezzi	9.000 pezzi
	9.000 pezzi

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH

FISSAGGIO DI CERNIERE E INCONTRI SU PROFILI PVC MULTICAMERA



CHROMITING[®]

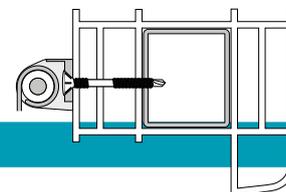
(descrizione Chromiting[®]: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	3,9
N° Cava PH	H 2
Tipo Mustad	435B
Lunghezza [mm]	
32	9,49 ▲
38	12,47 ▲

Codice articoli: SP435B Diam. x Lung. C8C

▲ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**



Confezioni	Cartoni
1.000 pezzi	9.000 pezzi
500 pezzi	2.500 pezzi

Vite **autoperforante** con testa speciale per l'**aggancio delle cinghie per il trasporto del serramento**.

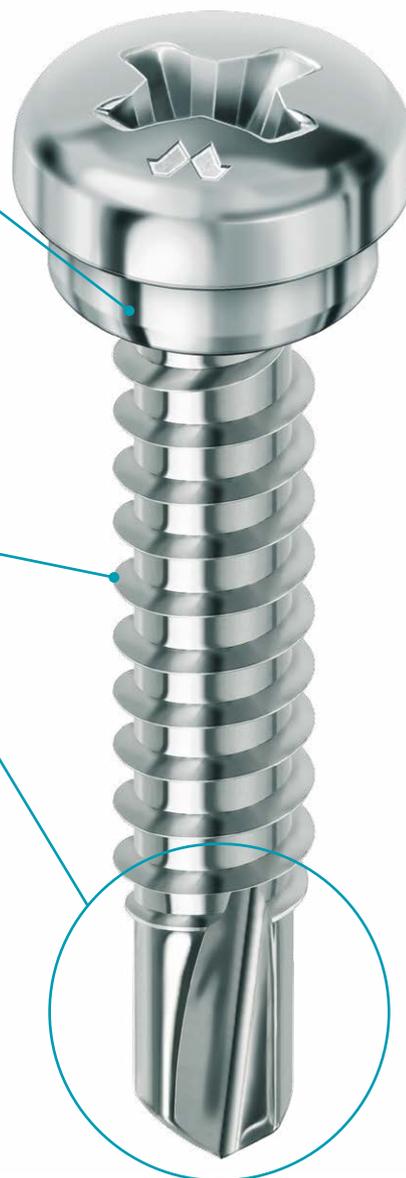
Testa di forma speciale, con collare sottotesta, per mantenerla avvitata ad una certa distanza dal bordo del profilo, in modo da poter agganciare la maniglia per il trasporto in cantiere del serramento.



Filetto autofilettante, per ancorarsi al rinforzo metallico del telaio del serramento.

PUNTA autoperforante DRILLEX®, per forare la parete in PVC e il rinforzo metallico del serramento.

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*



CHROMITING®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

		€ per 100 pezzi	
Diametri [mm]	5,5		
N° Cava PH	H 2		
Tipo Mustad	323A		
Lunghezza [mm]		Confezioni	Cartoni
22	31,06	500 pezzi	3.000 pezzi

Codice articolo: DX323A Diam. x Lung. C8C

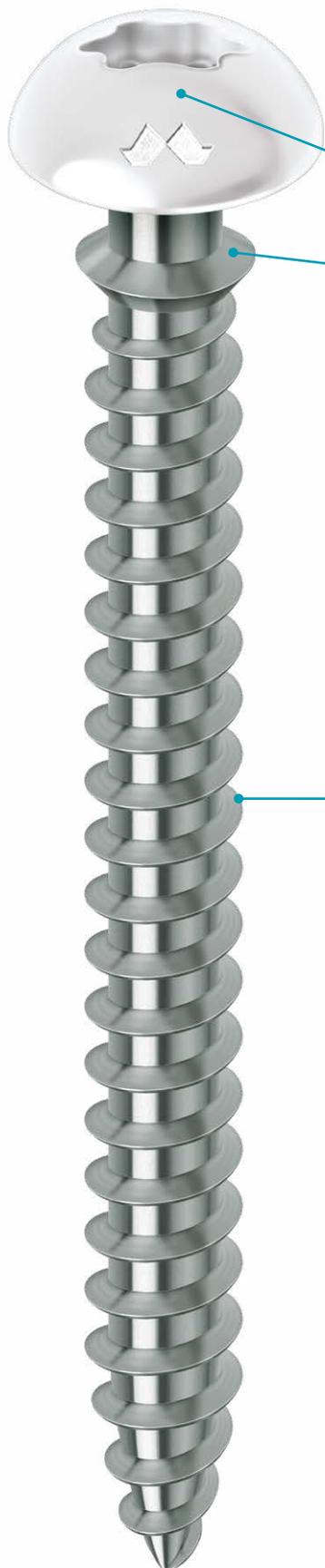
⚠ **Minimo d'ordine: 1 cartone**

INSERTI DI AVVITAMENTO FILETTATI PER CENTRI DI LAVORO



		€ per 100 pezzi	
TF Tipo Filetto	M5	10/32 UNF	
N° Cava	H 2	H 2	
L Lunghezza [mm]			Confezioni
33	32,00		10 pezzi
45	32,00	32,00	

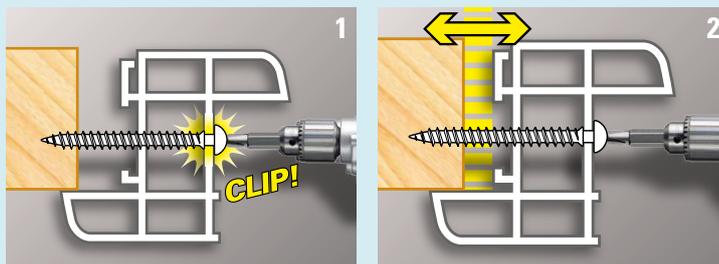
Codice articoli: M5: INPH2M500 Lung. BL
10/32: INPH21032 Lung. BL



Vite specifica per la **posa del serramento in PVC o alluminio su controtelaio in legno o lamiera**.

Testa larga con cava esalobata TX, per garantire un avvitamento confortevole senza slittamenti.

Collarino sottotesta di diametro maggiore del filetto: aggancia la parete esterna del profilo in PVC, o la barretta in poliammide del profilo in alluminio, vincolandolo alla vite (1) e permettendo, attraverso l'avvitamento e lo svitamento, una **regolazione assiale del serramento (2)**.



Aggancio della gola.

Regolazione della posizione del serramento tramite avvitamento e svitamento della vite.

Filetto per legno, sottili lamiere e tasselli in nylon.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per filettare i materiali nei quali viene avvitata;
- **cuore tenace ed elastico**, per evitare la rottura delle viti e garantire la resistenza alle sollecitazioni in fase di regolazione del serramento.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **resistenza alla corrosione in nebbia salina di 240 h.**

Conforme al **grado 4 della norma EN 1670.**



LACCATURA DELLA TESTA

a **polveri termoindurenti** per garantire una **perfetta adesione** alla superficie della testa.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%** ed agevolare le operazioni di avvitamento e svitamento necessarie in fase di regolazione del serramento.

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*

CLIP

Cava
TX

CHROMITING®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	6		
N° Cava TX	TX 25		
Tipo Mustad	305A		
Lunghezza [mm]		Confezioni	Cartoni
70	54,91	100 pezzi	1.500 pezzi

Codice articolo: SP305A Diam. x Lung. C8C

▲ Minimo d'ordine: 1 cartone

CLIP

Cava
TX

CHROMITING®

LACCATA BIANCA

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	6		
N° Cava TX	TX 25		
Tipo Mustad	305A		
Lunghezza [mm]		Confezioni	Cartoni
70	74,04	100 pezzi	1.500 pezzi

Codice articolo: SP305A Diam. x Lung. 32C

▲ Minimo d'ordine: 1 cartone

CLIP

Cava
TX

CHROMITING®

LAQUAGE MARRON - RAL 8003

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	6		
N° Cava TX	TX 25		
Tipo Mustad	305A		
Lunghezza [mm]		Confezioni	Cartoni
70	75,45	100 pezzi	1.500 pezzi

Codice articolo: SP305A Diam. x Lung. 34C

▲ Minimo d'ordine: 1 cartone

CLIP

Cava
TX

CHROMITING®

LACCATA NERO - RAL 9005

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diametri [mm]	6		
N° Cava TX	TX 25		
Tipo Mustad	305A		
Lunghezza [mm]		Confezioni	Cartoni
70	75,45	100 pezzi	1.500 pezzi

Codice articolo: SP305A Diam. x Lung. 35C

▲ Minimo d'ordine: 1 cartone



versione
senza punta
FLAT

Vite specifica per l'**avvitamento diretto** su: lamiere, laminati metallici, leghe, materiali plastici **senza operazioni di maschiatura e uso di dadi.**

VANTAGGI AUTOFILETTANTI MUSTAD

CAVA

ad elevata profondità, per garantire un corretto accoppiamento con la punta avvitatrice. La realizzazione di una **cava profonda, con una geometria perfetta**, permette di **impiegare lo stesso inserto per migliaia di avvitiamenti.**

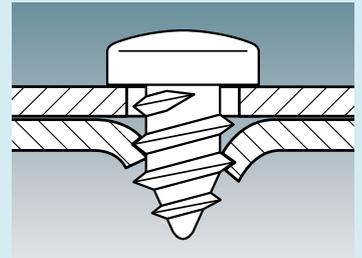


FILETTO

fin sotto testa, per consentire il serraggio di lamiere con spessore anche molto ridotto.

PUNTA

filettata fin sull'estremità, per consentire alla vite di deformare gradualmente il materiale creando una "imbutitura", che aumenta la tenuta sulle lamiere sottili.



PUNTA VERSIONE FLAT

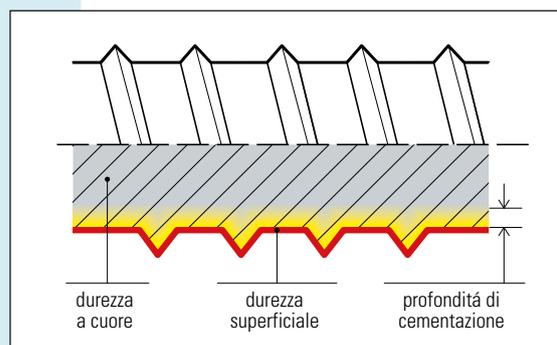
tipo BZ con imbocco graduale che agevola l'avvitamento in fori ciechi e riduce il rischio di infortuni durante le operazioni di montaggio, maneggio e manutenzione del particolare assemblato.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per filettare i materiali nei quali viene avvitata;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.



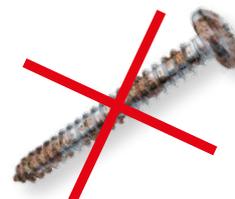
TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo.

Le viti **Autofilettanti MUSTAD** sono trattate con prodotti rispondenti alla vigente normativa RoHS.

La Zincatura Bianca "100 ORE" MUSTAD garantisce una resistenza alla ruggine molto superiore rispetto alle normali zincature secondo ISO 4042.

Conforme al **grado 3 della norma EN 1670**.



CONTROLLI IN PROCESS

Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

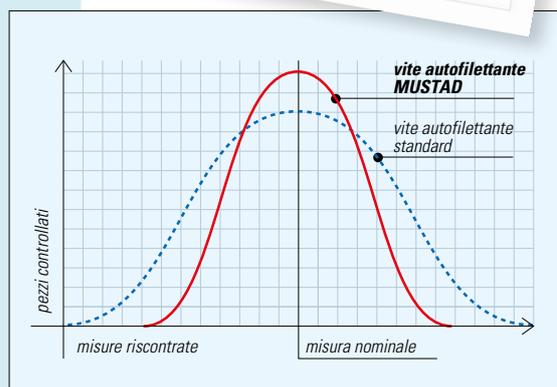
Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei relativi documenti di controllo/collaudo.



VITI CALIBRATE

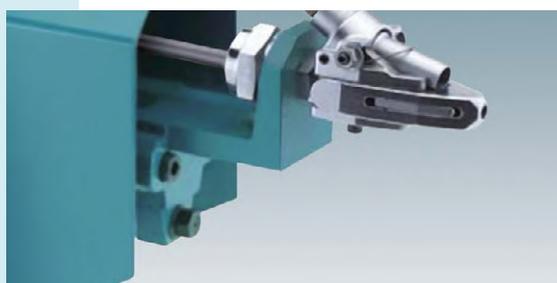
Le viti **Autofilettanti Mustad** sono prodotte **rispettando tolleranze più ristrette rispetto a quelle standard**.

Si possono pertanto definire **"calibrate"**, in grado cioè di scorrere con più facilità nelle guide e nei tubi di carico delle macchine avvitatrici.



AVVITAMENTI AUTOMATICI

L'insieme delle caratteristiche sopra illustrate, unitamente ad una produzione interamente sotto controllo, rendono le **Autofilettanti MUSTAD** adatte per **avvitamenti automatizzati e critici**.



▲ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 96.*

▲ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*

Testa Cilindrica
TC

Cava
PH



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)



€ per 100 pezzi

Diam. [mm] / N°ASA	2,2/2	2,9/4	3,5/6	3,9/7	4,2/8	4,8/10	5,5/12	6,3/14
N° Cava PH	H 1	H 1	H 2	H 2	H 2	H 2	H 3	H 3
Lunghezza [mm]								
6,5	3,17	2,45	2,99					
9,5	3,22	2,26	2,82	3,28	3,86	5,81		
13	2,52		3,08	3,68	4,29	6,26		
16	2,81		3,43	4,07	4,81	6,88	10,18	
19	3,21		3,82	4,54	5,30	7,51	11,27	
22				5,29	5,86	8,34		
25				4,79	5,65	6,22	8,89	13,63
32				6,01	7,01	7,93	10,94	17,23
38						10,06	12,68	19,22
50						17,87	20,57	28,05
Confezioni	1000 pezzi	500 pezzi			200 pezzi			

Cartoni completi pag. 110-111

■ Disponibili anche in scatole industriali: contenuto pag. 110-111

Codice articoli: AUACHC Diam. x Lung. B8C (per Confezioni Commerciali)
AUACHC Diam. x Lung. B8S (per Scatole Industriali)

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)



€ per 100 pezzi

Diam. [mm] / N°ASA	2,9/4	3,5/6	3,9/7	4,2/8	4,8/10	5,5/12
N° Cava PH	H 1	H 2	H 2	H 2	H 2	H 3
Lunghezza [mm]						
9,5	2,33	2,90				
13	2,60	3,17	3,78	4,42		
16	2,90	3,53	4,20	4,94		
19	3,30	3,93	4,68	5,46	7,74	
25	4,93		5,82	6,40	9,15	
32	6,20		7,22	8,18	11,26	17,74
38	7,03		9,02	10,36	13,06	
50			18,41		21,18	28,89
Confezioni	1000 pezzi	500 pezzi	200 pezzi			

Cartoni completi pag. 112

Codice articoli: AUACHP Diam. x Lung. B8C

AUTOFILETTANTI MUSTAD

Taglio
cacciavite



FERMAVETRO - ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)

Vite indicata per il fissaggio di regolini fermavetro a scatto per infissi in ferro e alluminio.

€ per 100 pezzi

Diam. [mm] / N°ASA	4,2/8	4,8/10
Diam. Testa [mm]	6,2	8,0
Tipo Mustad	463/A	590/A
Lunghezza [mm]		
9,5	5,70	
13		8,38

Confezioni	Cartoni
500 pezzi	10.000 pezzi
	5.000 pezzi

Codice articoli: FV (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C



AUTOFILETTANTI

AUTOFILETTANTI FLAT

SENZA PUNTA CON IMBOCCO

Viti di utilizzo industriale dotate di una **punta piatta (FLAT) con imbocco graduale** che agevola l'avvitamento in fori ciechi e riduce il rischio di infortuni durante le operazioni di montaggio, maneggio e manutenzione del particolare assemblato.

La **scatola industriale** di peso inferiore a 10 kg è dotata di un'apertura laterale a strappo, che si apre senza la necessità di lame o coltelli.



Testa Cilindrica
TC

Cava
PH



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diam. [mm] / N°ASA	2,9/4	3,5/6	3,9/7	4,2/8	4,8/10
N° Cava PH	H 1	H 2	H 2	H 2	H 2
Lunghezza [mm]					
6,5	2,62		3,87	4,68	
9,5	2,43	3,01	3,51	4,14	6,21
13		3,29	3,93		
16					

⚠ Disponibili **SOLO** in scatole industriali: contenuto pag. 110-111

Codice articoli: AUAFHC Diam. x Lung. B8S



PUNTA FLAT



Vite **autoperforante** ed autofilettante specifica per l'avvitamento diretto su lamiere e laminati metallici senza preforo.

CAVA

ad elevata profondità, per garantire un corretto accoppiamento con la punta avvitatrice. La realizzazione di una **cava profonda, con una geometria perfetta**, permette di **impiegare lo stesso inserto per migliaia di avvitiamenti**.

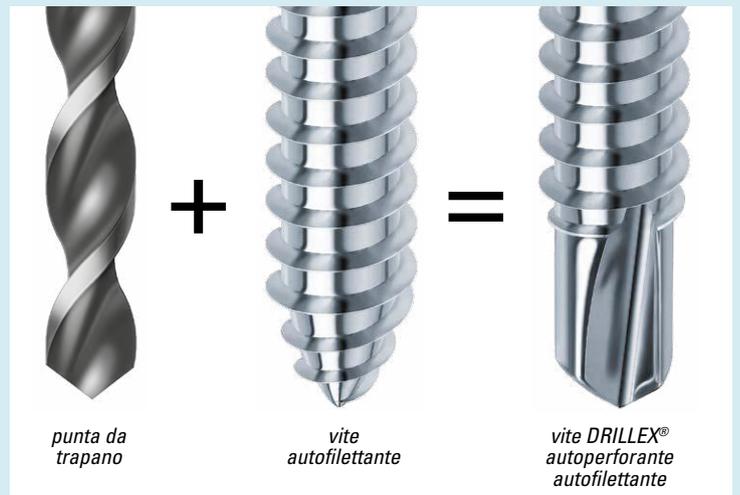


FILETTO

fin sotto testa, per consentire il serraggio di lamiere con spessore anche molto ridotto.

PUNTA

autoperforante DRILLEX®, che permette di forare spessori fino a 5 mm, filettando ed avvitando consecutivamente.



Il diametro ottimale di foratura viene ottenuto direttamente dalla vite, che poi filetta ed avvita consecutivamente.

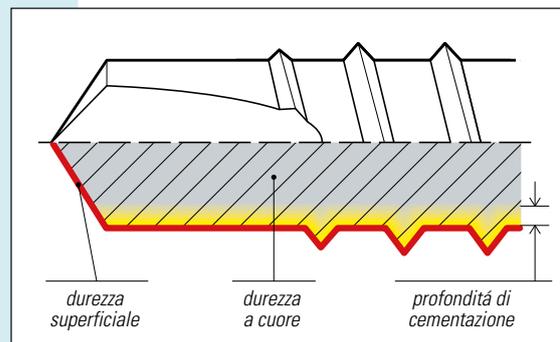
Video demo
Drillex®:



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, in grado di resistere all'elevato attrito e sforzo compiuto in fase di foratura e successiva filettatura;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti in fase di foratura e serraggio.



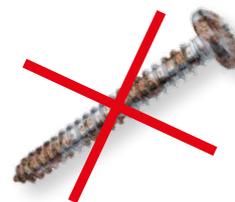
TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo.

Le viti **Drillex® MUSTAD** sono trattate con prodotti rispondenti alla vigente normativa RoHS.

La Zincatura Bianca "100 ORE" MUSTAD garantisce una resistenza alla ruggine molto superiore rispetto alle normali zincature secondo ISO 4042.

Conforme al grado 3 della norma EN 1670.



CONTROLLI IN PROCESS

Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce un **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**. Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei connessi documenti di controllo/collaudo.



CONTROLLO CAPACITÀ DI FORATURA

Tutti i lotti vengono testati con appositi strumenti per **verificarne la velocità di foratura** sui diversi materiali.



MARCATURA CE

Relativa agli elementi di assemblaggio per la realizzazione di strutture portanti in ferro, **secondo la EAD 330046-01-0602:2016** (conferita dal CSTB Centre Scientifique du Bâtiment di Parigi). Si rilascia **Dichiarazione di Prestazione (DDP)** secondo regolamento europeo delle costruzioni 305/2011.



▲ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 97.*

▲ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*

Testa Cilindrica
TC

Cava
PH



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diam. [mm] / N°ASA	3,5/6	3,9/7	4,2/8	4,8/10
N° Cava PH	H 2	H 2	H 2	H 2
Lung./Filet. [mm]				
9,5	5,11			
13	5,04	5,78	6,77	
16	5,34	6,30	7,35	10,30
19	5,91	6,80	8,03	10,74
25	7,12	8,03	9,48	12,25
32	8,90	9,41	11,17	14,49
38		11,41	13,28	16,20
45				19,91
50				23,77
60/50				27,71
70/50				30,43
80/50				37,49
Confezioni	500 pezzi			200 pezzi

PUNTA
DX

Cartoni completi pag. 110-111

Codice articoli: DXADHC Diam. x Lung. B8C

Testa Svasata Piana
TSP

Cava
PH



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diam. [mm] / N°ASA	3,5/6	3,9/7	4,2/8	4,8/10
N° Cava PH	H 2	H 2	H 2	H 2
Lung./Filet. [mm]				
13	4,86	5,50		
16	5,09	5,99	6,97	
19	5,65	6,63	7,73	10,52
25	6,69	7,83	8,77	11,68
32	8,30	9,11	10,53	14,03
38	10,27	11,23	12,55	15,78
45		15,56		19,03
50		19,01		21,80
60/50				26,06
70/50				29,52
80/50				36,59
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi	

PUNTA
DX

Cartoni completi pag. 112

Codice articoli: DXADHP Diam. x Lung. B8C

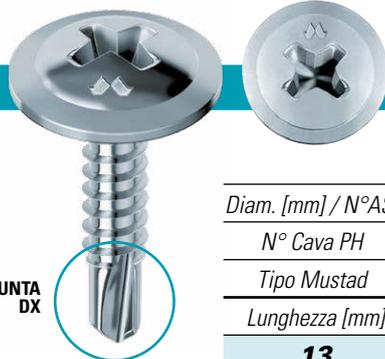
La vite **DRILLEX® FFL a testa larga**, è particolarmente indicata per il fissaggio di: canaline elettriche, barre omega, pannelli sottili in legno o plastica su strutture metalliche, intelaiature di contropareti in cartongesso, carpenteria leggera, prefabbricati in lamiera.



La testa larga evita l'uso di rondelle.

Testa Fungo Flangiata Larga
FFLL

Cava
PH



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)



€ per 100 pezzi

PUNTA
DX



Diam. [mm] / N°ASA	4,2/8	4,8/10	
N° Cava PH	H 2	H 2	
Tipo Mustad	194A	232A	
Lunghezza [mm]			
13	8,46		
16	8,85		
19	9,30	13,43	
25	11,11	16,05	
32	13,39	19,03	
38		21,07	
Confezioni	500 pezzi	200 pezzi	



ETA 21/0739

Cartoni completi pag. 111

Codice articoli: DX (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C

Testa Esagonale C/Collare
TECC

Chiave
Esagonale



ZINCATA BIANCA 100 H

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)



€ per 100 pezzi

PUNTA
DX



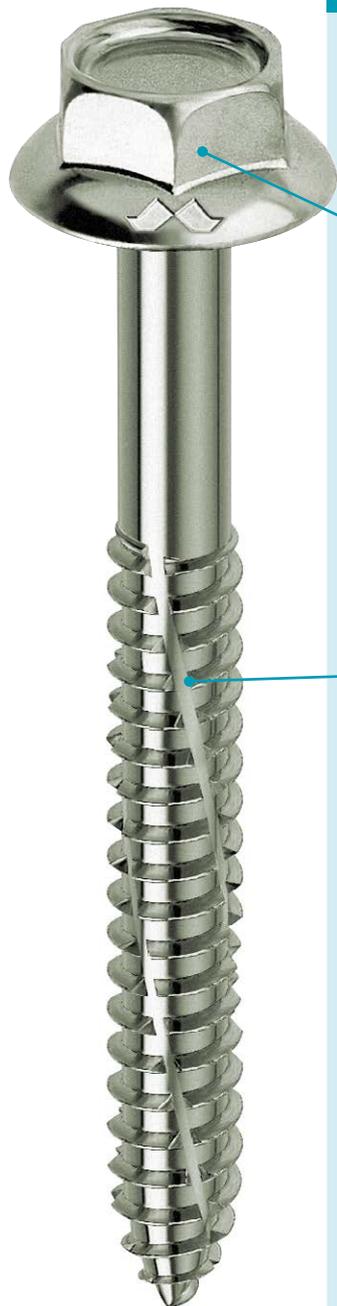
Diam. [mm] / N°ASA	4,2/8	4,8/10	5,5/12
Chiave Esagonale	K 7	K 8	K 8
Lunghezza [mm]			
13	8,38		
16	8,76	11,88	
19	9,44	12,48	19,25
25	11,36	14,24	22,29
32		17,78	27,08
38		19,63	29,63
45			35,73
50			42,12
Confezioni:	500 pezzi	200 pezzi	



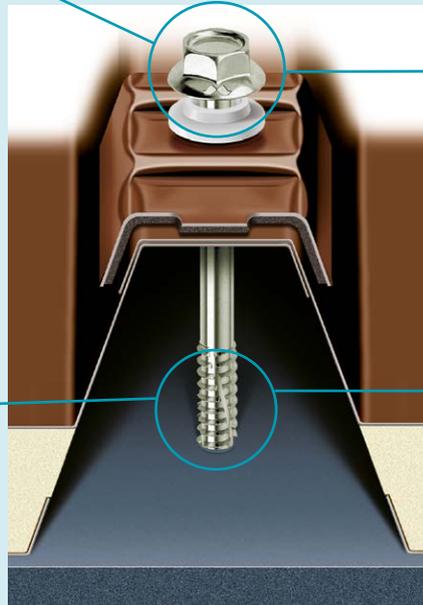
ETA 21/0739

Cartoni completi pag. 113

Codice articoli: DXADKR Diam. x Lung. B8C



Vite specifica per fissaggi su ferro di lamiere di copertura e facciate metalliche prefabbricate.



TESTA CON CHIAVE ESAGONALE

a spigoli vivi, dotata di collare cavo, studiata per l'alloggiamento ottimale della rondella elastica di tenuta contro le infiltrazioni d'acqua.

FILETTO BS AUTOFILETTANTE

e con scanalature automaschianti, che rendono possibile il suo impiego in spessori elevati, senza maschiatura preventiva.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per perforare e filettare i materiali metallici;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

di colore iridescente con **resistenza alla corrosione degli agenti atmosferici ed all'inquinamento di molto superiore a tutte le normali zincature.**

Conforme al grado 4 della norma EN 1670.

PUNTA

versione **DX autoperforante**, che permette di forare **spessori fino a 7 mm**, filettando e avvitando consecutivamente.

⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 98.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*

**versione DX
AUTOPERFORANTE**



MARCATURA CE

Relativa agli elementi di assemblaggio per la realizzazione di strutture portanti in ferro, **secondo la EAD 330046-01-0602:2016** (conferita dal CSTB Centre Scientifique du Bâtiment di Parigi). Si rilascia **Dichiarazione di Prestazione (DDP)** secondo regolamento europeo delle costruzioni 305/2011.



AUTOPERFORANTE DX CHROMITING®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diam. [mm]	6,3		
N° Chiave	10		
Tipo Mustad	943B		
Lung./Filet. [mm]		Confezioni	Cartoni
20	27,70	200 pz.	4.400 pz.
25	28,88		3.000 pz.
30	30,57		3.000 pz.
35	33,58		3.000 pz.
40	36,63		3.000 pz.
50	39,09		1.500 pz.
60	42,87		1.500 pz.
70/60	46,60		1.500 pz.
80/60	53,13		1.400 pz.
90/60	59,62		1.500 pz.
100/60	63,62	1.500 pz.	
110/60	68,96 ⚠	100 pz.	700 pz.
120/60	71,85 ⚠		700 pz.
130/60	91,11 ⚠		700 pz.
140/60	104,51 ⚠		700 pz.
150/60	122,61 ⚠		700 pz.
160/60	156,50 ⚠	700 pz.	
180/60	197,90 ⚠	700 pz.	
200/60	282,70 ⚠	700 pz.	

PUNTA DX



ETA 21/0739

Codice articoli: KV943B Diam. x Lung. C8C

⚠ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**



AUTOFILETTANTE BS CHROMITING®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diam. [mm]	6,3			
N° Chiave	10			
Tipo Mustad	592B			
Lung./Filet. [mm]		Confezioni	Cartoni	
20	20,10	200 pz.	4.400 pz.	
25	21,62		3.000 pz.	
30	24,31		3.000 pz.	
40	28,78		3.000 pz.	
50	31,73		1.500 pz.	
60	36,50		1.500 pz.	
70/60	40,35		100 pz.	1.500 pz.
80/60	44,33			1.400 pz.
100/60	53,85			1.500 pz.
120/60	69,00 ⚠		700 pz.	

Codice articoli: KV592B Diam. x Lung. C8C

⚠ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**



ETA 21/0739

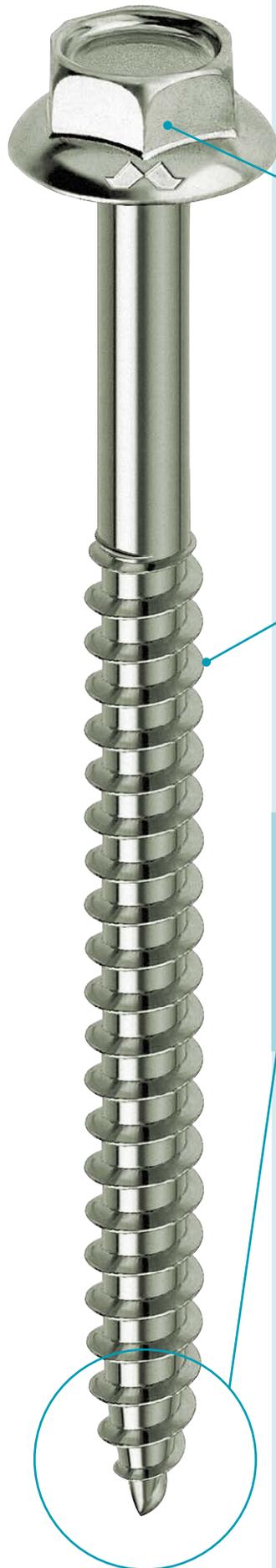


RONDELLA ELASTICA

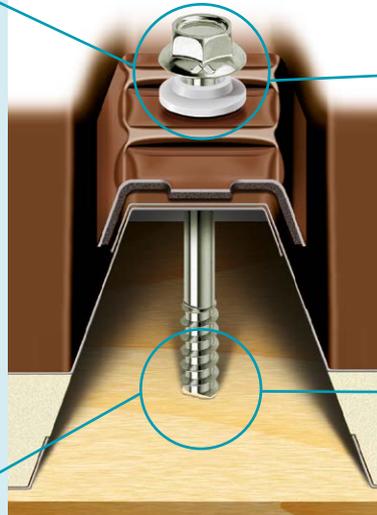
Confezione da 200 pezzi € **7,04** il centinaio

Cartone completo: 15.000 pezzi

Codice articolo: REPC00000600CC



Vite specifica per fissaggi su legno, conglomerati vari, legno lamellare, pannelli truciolari, strutture "sandwich" legno-lamiera, fiber glass e sottili lamiere, **senza la necessità del preforo.**



TESTA CON CHIAVE ESAGONALE

a spigoli vivi, dotata di collare cavo, studiata per l'alloggiamento ottimale della rondella elastica di tenuta contro le infiltrazioni d'acqua.

FILETTO AA A PASSO RAPIDO

per una avvitatura veloce, ideale su legno e carpenteria metallica leggera.

PUNTA aguzza con angolo a 30°, adatta a penetrare con facilità in ogni materiale a bassa densità. La filettatura fin sull'estremità e la durezza dell'acciaio permettono di **forare direttamente le lamiere di copertura,** evitando così l'operazione di preforatura.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima,** necessaria per perforare e filettare i materiali nei quali viene avvitata;
- **cuore tenace ed elastico,** necessario per evitare la rottura delle viti.

La resistenza alla rottura è doppia rispetto ad un comune tirafondo da legno, anche se di diametro superiore.

TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

di colore iridescente (di minore impatto visivo sul pannello) con **resistenza alla corrosione degli agenti atmosferici ed all'inquinamento di molto superiore a tutte le normali zincature.** Conforme al grado 4 della norma EN 1670.

⚠ *Dati tecnici e dimensionali, pag. 98.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*

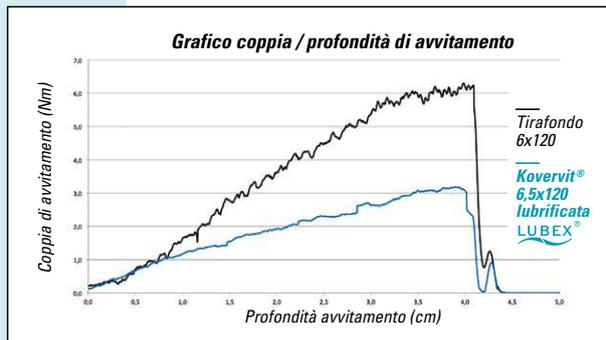


LUBRIFICAZIONE LUBEX®

È un trattamento antifrizione specifico MUSTAD che riduce lo sforzo di avvitamento fino al 50% rispetto ad un comune tirafondo per legno, anche di diametro inferiore.

MARCATURA CE

Relativa agli elementi di assemblaggio per la realizzazione di strutture portanti in legno, secondo la norma EN 14592:2009 (conferita dal CSTB Centre Scientifique du Bâtiment di Parigi). Si rilascia **Dichiarazione di Prestazione (DDP)** secondo regolamento europeo delle costruzioni 305/2011.



UNI EN 14592 : 2012



PER LEGNO AA CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 102)

€ per 100 pezzi

Diam. [mm]			
N° chiave	10		
Tipo Mustad	811 B		
Lung./Filet. [mm]		Confezioni	Cartoni
40	26,78	200 pezzi	3.000 pezzi
50	29,75		1.500 pezzi
60	33,96		1.500 pezzi
70/60	37,87		1.500 pezzi
80/60	41,41		1.400 pezzi
90/60	47,20		1.500 pezzi
100/60	50,55		1.500 pezzi
110/60	58,28 ▲	100 pezzi	700 pezzi
120/60	62,64 ▲		700 pezzi
130/60	74,65 ▲		700 pezzi
140/60	87,34 ▲		700 pezzi
150/60	104,11 ▲		700 pezzi
160/60	141,59 ▲		700 pezzi
180/60	181,27 ▲		700 pezzi
200/60	232,93 ▲		700 pezzi

Codice articoli: KV811B Diam. x Lung. C8C

▲ **Minimo d'ordine: 1 cartone per misura**



UNI EN 14592 : 2012



RONDELLA ELASTICA

Confezione da 200 pezzi € 7,04 il centinaio

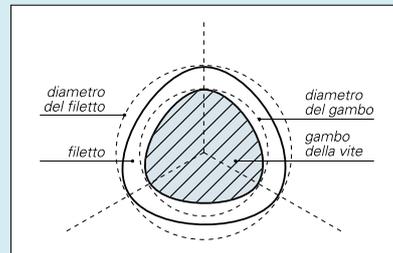
Cartone completo: 15.000 pezzi

Codice articolo: REPC000000600CC

La **FORMEX®** è una vite a **sezione triangolare curvilinea** (trilobata), con **filettatura metrica per avvitiamenti diretti in fori ciechi o passanti su profilati metallici e leghe pressofuse, senza operazioni di maschiatura e uso di dadi.**

TRE LOBI

escono leggermente dalla circonferenza media del filetto e, deformando gradualmente il materiale, creano la madrevite, **svolgendo nel contempo le due operazioni di filettatura (senza asportazione di truciolo) ed avvitiamento.**



SEZIONE GAMBO DELLA VITE

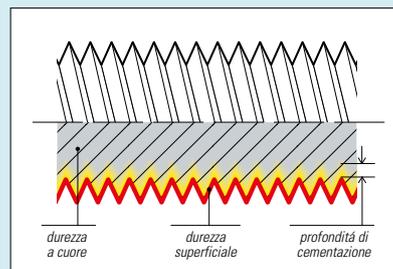
PUNTA

di diametro gradualmente decrescente, con i filetti sempre acuminati, che **favoriscono un imbocco ottimale** ed aiutano la creazione della madrevite.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per filettare i materiali nei quali viene avvitata;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.



TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo. Le viti **FORMEX® MUSTAD** sono trattate con prodotti rispondenti alla vigente normativa RoHS 3, REACH e 2000/53/CE.

La Zincatura Bianca "100 ORE" MUSTAD garantisce una resistenza alla ruggine molto superiore rispetto alle normali zincature secondo ISO 4042.

Conforme al grado 3 della norma EN 1670.



TRATTAMENTO DI LUBRIFICAZIONE **LUBEX®-M**
di formulazione MUSTAD che **riduce la coppia di avvitiamento fino al 30%.**

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 99-102.*



I VANTAGGI TECNICI ED ECONOMICI DELLA VITE FORMEX® IN SINTESI:

- **Eliminazione della maschiatura** (senza produrre trucioli perchè la madrevite si forma per deformazione).
- **Resistenza alle vibrazioni** per il contatto continuo tra vite e madrevite (possibile eliminazione di rondelle antisvitamento).
- **Aumento tenuta dell'assemblaggio**, le fibre del materiale vengono deformate ma non tagliate.
- **Possibilità di utilizzo anche in spessori elevati** dove le autofilettanti non potrebbero essere utilizzate.
- **Minori costi di lavorazione**, assenza di operazioni di ripresa.
- **Riduzione del numero di viti** necessarie all'assemblaggio.

DATI TECNICI E DIMENSIONALI

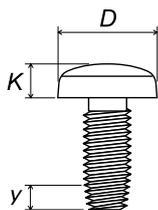
(quote in mm)



Diametro Vite	3	3,5	4	5	6
Numero Cava PH	1	2	2	2	3

TESTA CILINDRICA (Rif. UNI 8112)

(TC)



D	max	6	7	8	10	12
D	min	5,82	6,78	7,78	9,78	11,73
K	max	2,52	2,82	3,25	3,95	4,75
passo		0,5	0,6	0,7	0,8	1
y	max	1,80	2,10	2,40	2,80	3,50

Testa Cilindrica
TC

Cava
PH



SEZIONE
TRILOBATA



ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®-M

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 102)

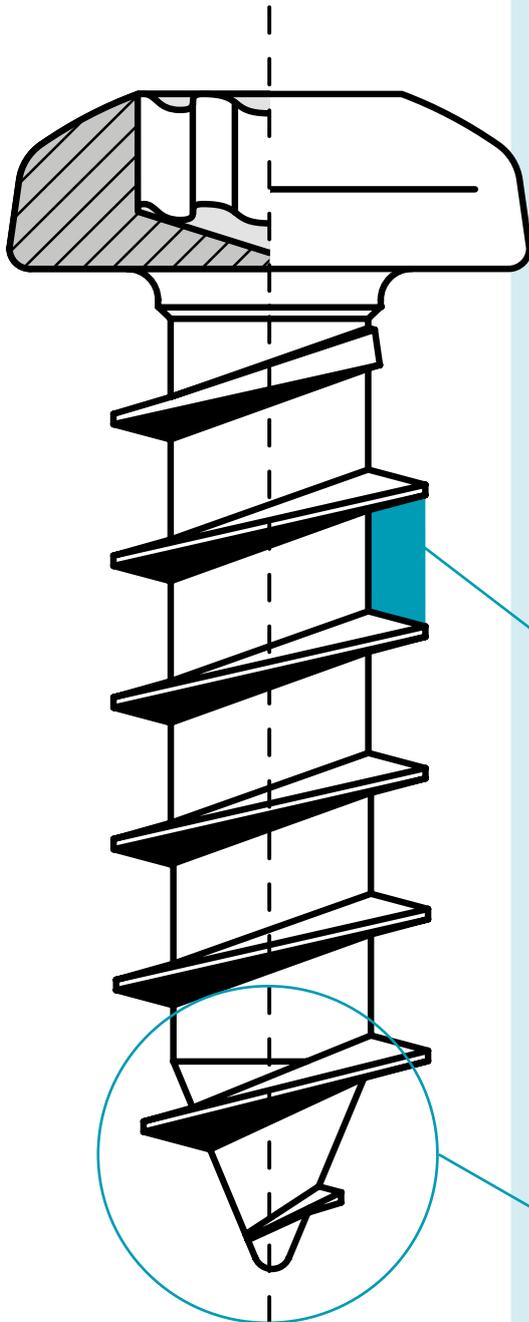
€ per 100 pezzi

Diam. [mm]	3	3,5	4	5
N° Cava PH	H 1	H 2	H 2	H 2
Lung./Filet. [mm]				
6	3,16		4,53	
8			4,56	
10		4,14	4,98	8,10
12		4,48	5,42	8,84
16				10,18
20			7,18	11,95

Scatole industriali: contenuto pag. 115

Altre teste e misure sono producibili su richiesta e lotto minimo.

Codice articoli: MXAFHC Diam. x Lung. B8S



Per **plastiche** si intendono comunemente quei prodotti che hanno come ingrediente principale un polimero e che, durante la loro fabbricazione, sono abbastanza plastici per poter essere foggiate, sfruttando l'effetto della temperatura e della pressione.

Esistono centinaia di materiali plastici diversi a seconda delle caratteristiche meccaniche che devono soddisfare ed il loro impiego è in costante crescita.

Per questo motivo esistono molte tipologie di viti per plastica a seconda del materiale (termoplastico o termoindurente) nel quale vengono avvitate.

Caratteristiche delle viti per plastica:

FILETTO

A **passo largo e spaziato**, con lo scopo di **inglobare** tra le creste **la maggior quantità possibile di materiale** per garantire resistenza alle sollecitazioni di strappo.

In questo catalogo si possono trovare le viti **universali Panelvit®**, largamente impiegate nei materiali termoplastici (un classico impiego è nei tasselli) e le viti **Framex®** disegnate per l'avvitamento nel PVC (materiale largamente impiegato nell'edilizia e nella costruzione di serramenti).

Esistono poi molte altre soluzioni Mustad per i materiali plastici, tra le quali, le **TIELLE®** a doppio principio (UNI 9702), le **PIELLE®** (UNI 11543) e le **PLASTEX®** trilobate per materiali plastici.

PUNTA

La geometria della punta può variare in base alle esigenze dell'applicazione:

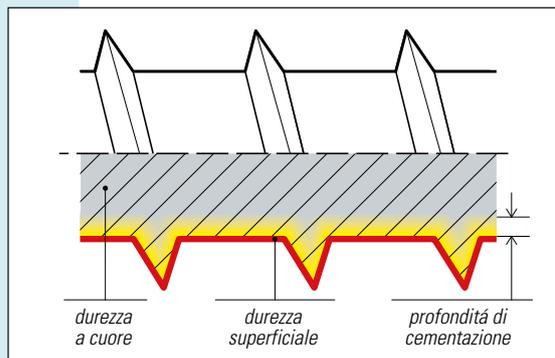
- **Viti con punta:** se deve forare il materiale plastico o guidare la vite in un tassello.
- **Viti con punta arrotondata:** se serve un imbocco che faciliti la partenza dell'avvitamento ma non deve essere troppo tagliente.
- **Viti senza punta:** normalmente scelte in caso di applicazioni soggette a manutenzioni o maneggi che potrebbero risultare pericolosi.

VITI PER MATERIALI PLASTICI

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per filettare i materiali nei quali viene avvitata;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.



TRATTAMENTI PROTETTIVI

Questi trattamenti hanno il duplice scopo di **proteggere la vite contro la ruggine e la corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di **donarle un aspetto estetico adeguato ai diversi impieghi**. Il parametro con il quale si esprime la resistenza dei trattamenti alla corrosione è il numero di ore di permanenza in Camera di Nebbia Salina prima che insorga la ruggine (prova effettuata secondo UNI EN ISO 9227).

CONTROLLI IN PROCESS

Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei relativi documenti di controllo/collaudato.

VITI CALIBRATE

Le viti **Mustad** sono prodotte **rispettando tolleranze più ristrette rispetto a quelle standard**.

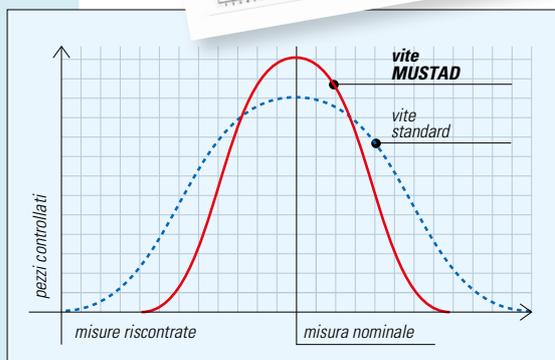
Si possono pertanto definire **"calibrate"**, in grado cioè di scorrere con più facilità nelle guide e nei tubi di carico delle macchine avvitatrici.

AVVITAMENTI AUTOMATICI

L'insieme delle caratteristiche sopra illustrate, unitamente ad una produzione interamente sotto controllo, rendono le **viti MUSTAD** adatte per **avvitamenti automatizzati e critici**.

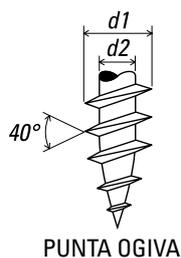
COME SCEGLIERE IL PRODOTTO GIUSTO

Vista la grande varietà dei materiali plastici e delle soluzioni disponibili vi invitiamo a contattare i nostri uffici commerciali per avere un supporto tecnico nella scelta e per richiedere eventuali campionature.



DATI TECNICI E DIMENSIONALI

Panelvit®

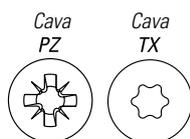


FILETTATURA

(quote in mm)

Diametro vite	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
d1 max	2,55	3,05	3,55	4,05	4,55	5,05	6,05
d1 min	2,36	2,86	3,32	3,82	4,32	4,82	5,82
d2 max	1,59	1,99	2,35	2,67	2,81	3,11	3,75
d2 min	1,40	1,80	2,12	2,44	2,58	2,88	3,52

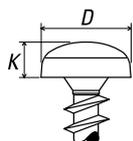
Lunghezza filettatura massimo 70 mm



CAVE

(quote in mm)

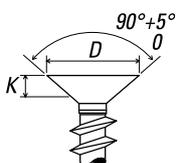
Diametro vite	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
Numero Cava PZ	Z1	Z1	Z2	Z2	Z2	Z2	Z3
Numero Cava TX	-	TX 10	TX 20	TX 20	TX 20	TX 20	TX 30



TESTA CILINDRICA

(TC)

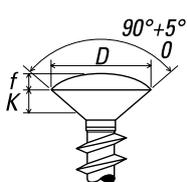
D max	4,90	5,90	6,90	7,90	8,80	9,80	11,75
D min	4,60	5,60	6,54	7,54	8,44	9,44	11,32
K max	2,00	2,25	2,60	2,80	3,00	3,50	4,10



TESTA SVASATA PIANA

(TSP)

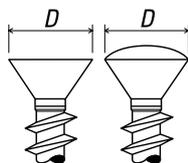
D max	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
D min	4,70	5,70	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
K max	1,40	1,80	2,00	2,35	2,55	2,85	3,35



TESTA SVASATA CALOTTA

(TSC)

D max	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
D min	4,70	5,70	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
f	0,71	0,66	0,89	1,02	1,17	1,17	1,57
K max	1,40	1,80	2,00	2,35	2,55	2,85	3,35



TESTA RIDOTTA

(AF - TD)

D max			6,00	7,00			
D min			5,70	6,64			



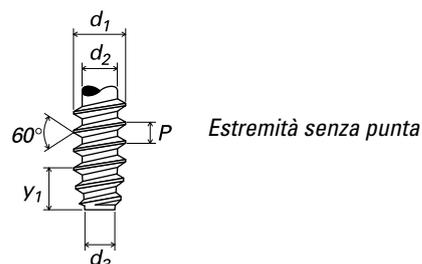
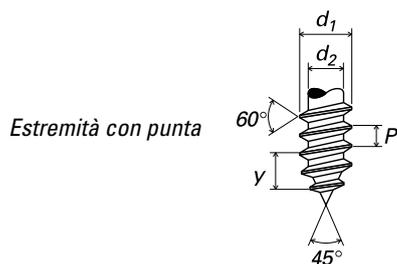
TESTA FUNGO CON COLLARE

(FC)

Ø filetto: 5 mm	tipo 947B	Ø collarino: 5,80 mm	Ø testa: 11 mm	Cava PZ 2
Ø filetto: 5,5 mm	tipo 208A	Ø collarino: 5,90 mm	Ø testa: 12,70 mm	Cava TX 30
Ø filetto: 6 mm	tipo 029A/312A	Ø collarino: 5,90 mm	Ø testa: 15 mm	Cava TX 30
Ø filetto: 7 mm	tipo 057A	Ø collarino: 7 mm	Ø testa: 17 mm	Cava TX 30

DATI TECNICI E DIMENSIONALI

AUTOFILETTANTE



FILETTATURA / PUNTA (ref. UNI EN ISO 1478)

(quote in mm)

Diametro vite / N° ASA	2,2 / 2	2,9 / 4	3,5 / 6	3,9 / 7	4,2 / 8	4,8 / 10	5,5 / 12	6,3 / 14	
d_1	max	2,24	2,90	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46	6,25
	min	2,10	2,76	3,35	3,73	4,04	4,62	5,28	6,03
d_2	max	1,63	2,18	2,64	2,92	3,10	3,58	4,17	4,88
	min	1,52	2,08	2,51	2,77	2,95	3,43	3,99	4,70
d_3	max	1,47	2,01	2,41	2,67	2,84	3,30	3,86	4,55
	min	1,37	1,88	2,26	2,51	2,69	3,12	3,68	4,34
y	max	2,00	2,60	3,20	3,50	3,70	4,30	5,00	6,00
y_1	max	1,60	2,10	2,50	2,70	2,80	3,20	3,60	3,60
P	Passo	0,80	1,10	1,30	1,30	1,40	1,60	1,80	1,80

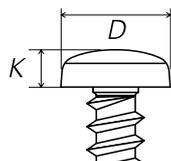
Cava
PH



CAVA

(quote in mm)

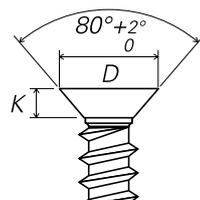
Diametro vite	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
Numero Cava PH	1	1	2	2	2	2	3	3



TESTA CILINDRICA (tipo DIN 7981 - UNI 6954)

(TC)

D	max	4,20	5,60	6,90	7,50	8,20	9,50	10,80	12,50
	min	3,90	5,30	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
K	max	1,80	2,20	2,60	2,80	3,05	3,55	3,95	4,55



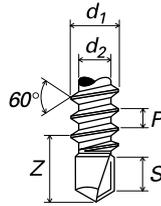
TESTA SVASATA PIANA (tipo DIN 7982 - UNI 6955)

(TSP)

D	max	4,30	5,50	6,80	7,50	8,10	9,50	10,80	12,40
	min	4,00	5,20	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
K	max	1,30	1,70	2,10	2,30	2,50	3,00	3,40	3,80

DATI TECNICI E DIMENSIONALI

DRILLEX®



Punta autoforante DRILLEX®

FILETTATURA

(quote in mm)

Diametro vite / N° ASA		3,5 / 6	3,9 / 7	4,2 / 8	4,8 / 10	5,5 / 12
d₁	max	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46
	min	3,35	3,73	4,04	4,62	5,28
d₂	max	2,64	2,92	3,10	3,58	4,17
	min	2,51	2,77	2,95	3,43	3,99
P	Passo	1,30	1,30	1,40	1,60	1,80
S	Spessore di foratura max.	2,5	3	3,5	4	5
Z	massimo	4,80	5,30	5,90	7,30	8,30
Velocità foratura consigliata (giri/min)	min	1.800	1.800	1.800	1.800	1.000
	max	2.500	2.500	2.500	2.500	1.500

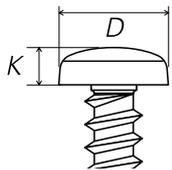
Cava PH



CAVA

(quote in mm)

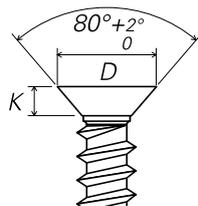
Diametro vite	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5
Numero Cava PH	2	2	2	2	3



TESTA CILINDRICA (tipo DIN 7504N - UNI 8118)

(TC)

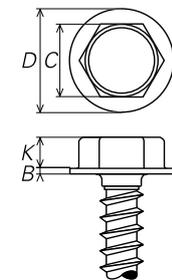
D	max	6,90	7,50	8,20	9,50	10,80
	min	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37
K	max	2,60	2,80	3,05	3,55	3,95



TESTA SVASATA PIANA (tipo DIN 7504P - UNI 8119)

(TSP)

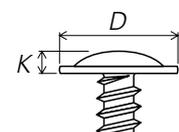
D	max	6,80	7,50	8,10	9,50	10,80
	min	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37
K	max	2,10	2,30	2,50	3,00	3,40



TESTA ESAGONALE CON COLLARE (tipo DIN 7504K - UNI 8117)

(TECC)

C	Chiave			7	8	8
D	max			9,73	10,61	11,08
	min			9,01	9,85	10,20
K	max			3,17	3,42	4,45
B	max			0,78	0,78	0,99



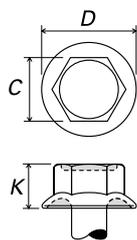
TESTA PIATTA LARGA

(FFLL)

D	max			11,00	12,50	
K	max			2,45	3,00	

DATI TECNICI E DIMENSIONALI

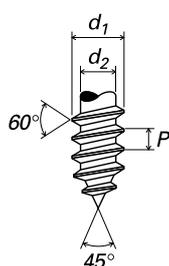
KOVERVIT®



TESTA ESAGONALE CON COLLARE

(quote in mm)

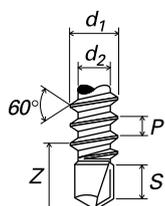
D	<i>max</i>	14,82
	<i>min</i>	14,39
C	Chiave	10
K	<i>max</i>	6,88



KOVERVIT BS (tipo 592 B)

(quote in mm)

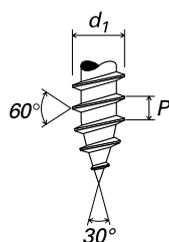
Diametro vite		6,3
d₁	<i>max</i>	6,25
	<i>min</i>	6,03
d₂	<i>max</i>	4,88
	<i>min</i>	4,70
P	Passo	1,80



KOVERVIT DX (tipo 943 B)

(quote in mm)

Diametro vite		6,3
d₁	<i>max</i>	6,25
	<i>min</i>	6,03
d₂	<i>max</i>	4,88
	<i>min</i>	4,70
P	Passo	1,80
S	Spessore di foratura max.	7
Z	<i>max</i>	10,80
Velocità foratura consigliata (giri/min)	<i>min</i>	1.000
	<i>max</i>	1.500



KOVERVIT AA (tipo 811 B)

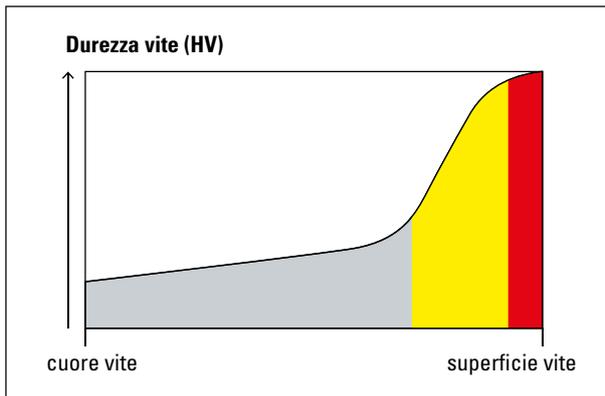
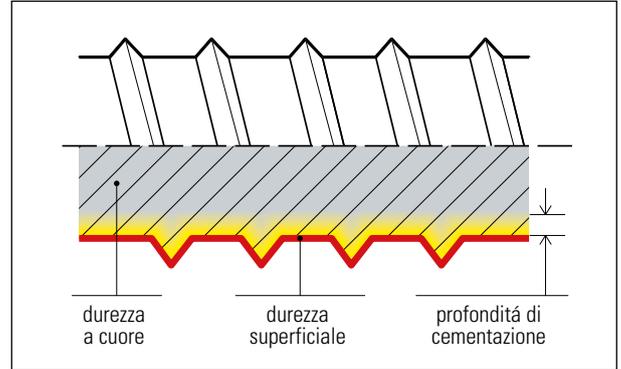
(quote in mm)

Diametro vite		6,5
d₁	<i>max</i>	6,50
	<i>min</i>	6,28
P	Passo	2,50

TRATTAMENTO TERMICO



Processo con il quale si conferiscono alla vite le **caratteristiche di durezza e tenacità necessarie ad avvitare o perforare i differenti materiali**. È un processo termochimico, eseguito in sofisticati forni di cementazione, che si svolge in due fasi:



Variatione durezza vite (tra superficie e cuore) dopo trattamento termico.

CARBONITRURAZIONE

Attraverso l'iniezione di particolari gas in atmosfera controllata ad alta temperatura si ottiene un **arricchimento di carburi e nitruri sulla superficie della vite** (durezza superficiale).

TEMPRA

La vite viene raffreddata bruscamente ottenendo un **aumento della tenacità e della resilienza del metallo**, unitamente ad una superficie durissima: caratteristiche necessarie per poter **resistere ad elevate coppie di torsione** e creare la filettatura nei materiali più duri (durezza a cuore).

Il **processo di carbonitrurazione è sottoposto al sistema di controllo SPC** (Statistical Product Control) che garantisce un livello di qualità elevato e costante nel tempo.

La **tracciabilità** è assicurata dal numero di lotto stampato su ogni etichetta.



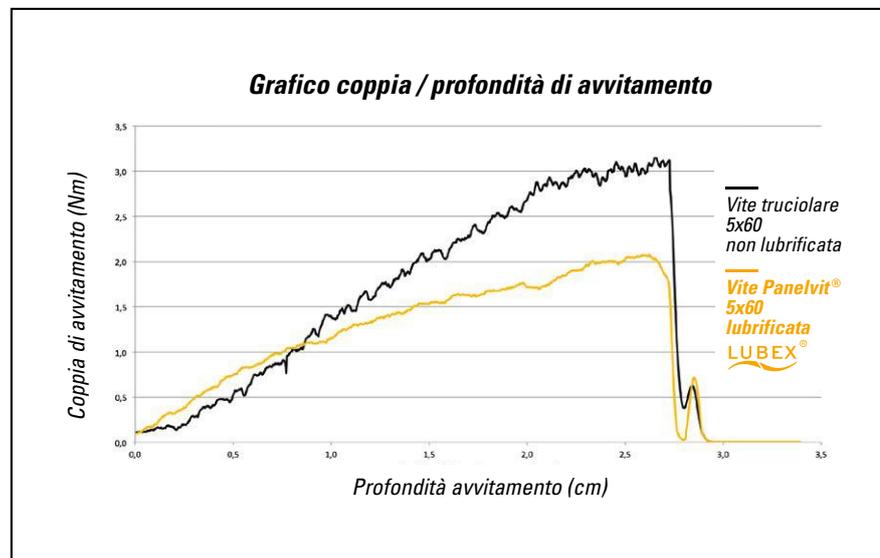
È un trattamento antifrizione che ha lo scopo di ridurre l'attrito tra la vite e il materiale nel quale è avvitata, con la conseguenza di **ridurre lo sforzo di avvitamento e l'usura degli utensili e delle macchine**. Il trattamento LUBEX® viene applicato a tutta la gamma di viti Panelvit®, alle viti Kovervit® AA per legno e nella versione LUBEX®-M alla gamma di viti Formex® trilobate.



Questo trattamento ha due vantaggi:

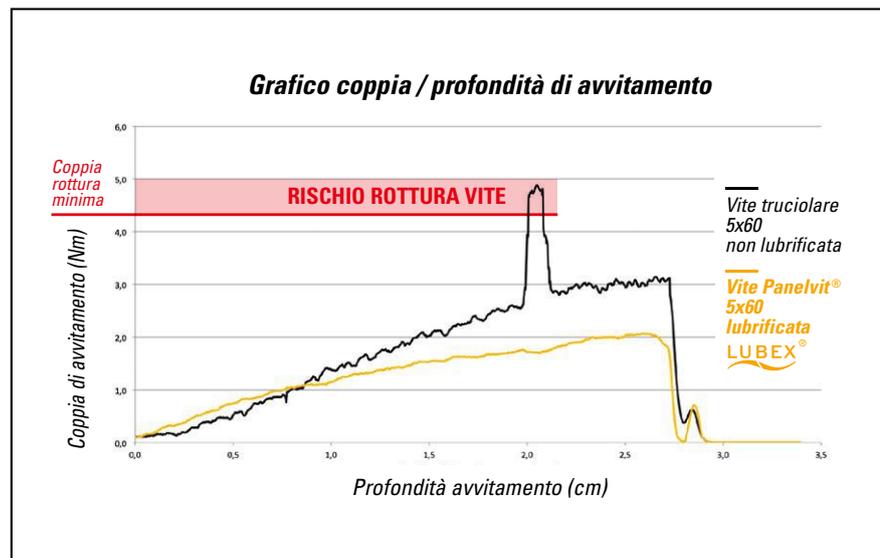
1) FASE DI AVVITAMENTO

Riduzione della coppia di avvitamento fino al 50% rispetto ad una comune vite non lubrificata.



2) FASE DI RIPRESA O SVITAMENTO

Quando la vite viene avvitata in più riprese (arresto e ripartenza, o in fase di svitamento) viene sottoposta ad una forte torsione in quanto il materiale nel quale è avvitata esercita attrito su di essa. La vite viene così sottoposta ad uno sforzo che può anche superarne il limite della coppia di rottura. **Il LUBEX® evita questi pericolosi picchi di coppia preservando la vite dal rischio di rottura e gli utensili dall'usura.**



TRATTAMENTI DI FINITURA

Questi trattamenti hanno il duplice scopo di **proteggere le viti contro la ruggine e la corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo e di **donare un aspetto estetico adeguato ai diversi impieghi**.

Tutti i trattamenti Mustad sono prodotti nel **pieno rispetto dell'ambiente**, in ottemperanza al **regolamento REACH**, ed alle **direttive RoHS3 e 2000/53/CE** (end-of-life vehicles) e sono **esenti da Cromo (VI)**.



TRATTAMENTI ESTETICI

Questi trattamenti hanno una funzione prevalentemente estetica. Vengono impiegati dove **il colore della finitura si deve adattare agli elementi di ferramenta da fissare**.

TRATTAMENTO

ASPETTO

APPLICAZIONE

BRONZATURA

Riparto elettrolitico di Rame con ossidazione chimica bronzante ed oliatura protettiva.



*Legni scuri.
Elementi di ferramenta per mobili.*

OTTONATURA

Riparto elettrolitico di Rame, Nichel ed Ottone con passivazione e lacca di protezione.



*Elementi di ferramenta ottonati
(maniglie, piastrine, etc.).*

NICHELATURA

Trattamento galvanico di Nichel su Rame.



*Elementi di ferramenta nichelati
(maniglie, cerniere per mobili, etc.).*

TRATTAMENTI PROTETTIVI AD ALTA RESISTENZA

La caratteristica principale di questi trattamenti è di **proteggere le viti contro la ruggine e la corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo.

Il parametro con il quale si esprime la resistenza dei trattamenti alla corrosione è il numero di ore di permanenza in Camera di Nebbia Salina prima che compaia la ruggine rossa. I test di controllo sono effettuati secondo la **norma di riferimento UNI EN ISO 9227**.

TRATTAMENTO	ASPETTO	APPLICAZIONE
ZINCATURA BIANCA 100 ORE Resistenza alla corrosione in Nebbia Salina: > 100 h. grado 3 norma EN 1670.		<i>Resistenza alla corrosione elevata, consigliata per impieghi all'esterno anche in presenza di umidità causata da pioggia o rugiada.</i>
CHROMITING® Resistenza alla corrosione in Nebbia Salina: > 240 h. grado 4 norma EN 1670.		<i>Resistenza alla corrosione molto elevata, consigliata per impieghi all'esterno, anche in condizioni molto severe.</i>
SILVERPLUS® Rivestimento di colore grigio, sigillato con trattamento antigraffio. Resistenza alla corrosione in Nebbia Salina: > 1.000 h. grado 5 norma EN 1670.		<i>Resistenza alla corrosione eccezionalmente elevata, consigliata per impieghi all'esterno, anche in condizioni molto severe ed in caso di esposizione prolungata agli agenti corrosivi.</i>
NEROPLUS® Rivestimento di colore nero, sigillato con trattamento antigraffio. Resistenza alla corrosione in Nebbia Salina: > 1.000 h. grado 5 norma EN 1670.		<i>Resistenza alla corrosione eccezionalmente elevata, consigliata per impieghi all'esterno, anche in condizioni molto severe ed in caso di esposizione prolungata agli agenti corrosivi.</i>

TRATTAMENTO	ASPETTO	RESISTENZA ALLA CORROSIONE				
		<i>(ore di resistenza in Nebbia Salina prima della comparsa della ruggine rossa, secondo norma UNI EN ISO 9227)</i>				
		0	72 h	100 h	240 h	1000 h
ZINCATURA BIANCA, GIALLA, NERA STANDARD						
RIVESTIMENTI PROTETTIVI MUSTAD®						
ZINCATURA BIANCA 100 H						
CHROMITING®						
SILVERPLUS®						
NEROPLUS®						

CONFEZIONAMENTO

Panelvit® TESTA SVASATA PIANA (TSP)



CONFEZIONI COMMERCIALI

Ø	Lung./Filet. mm	Cava PZ Chromiting® C8C	Cava PZ Bronzata BZC	Cava PZ Ottonata OTC	Cava PZ NeroPlus® KNC	Cava TX Chromiting® C8C	Confez. Commerc.	Cartoni Completi		Pallet Completi
							pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi
2,5	10	■	■				500	10.000	20	400.000
	12	■	■	■			500	10.000	20	400.000
	16	■	■	■			500	10.000	20	400.000
	18	■	■				500	10.000	20	400.000
	20	■	■	■			500	10.000	20	400.000
	25	■	■				500	10.000	20	400.000
	30	■	■				500	7.500	15	300.000
3	10	■	■				500	10.000	20	400.000
	12	■	■			■	500	10.000	20	400.000
	16	■	■	■		■	500	20.000	40	400.000
	18	■	■				500	20.000	40	400.000
	20	■	■	■		■	500	20.000	40	400.000
	25	■	■	■		■	500	15.000	30	300.000
	30	■	■	■			500	10.000	20	200.000
	35	■	■	■			500	10.000	20	200.000
3,5	12	■	■			■	500	10.000	20	400.000
	16	■	■	■	■	■	500	20.000	40	400.000
	18	■	■				500	20.000	40	400.000
	20	■	■	■	■	■	500	20.000	40	400.000
	25	■	■	■	■	■	500	15.000	30	450.000
	30	■	■	■	■	■	500	15.000	30	450.000
	35	■	■	■		■	500	11.000	22	330.000
	40	■	■	■		■	500	11.000	22	330.000
	45	■	■			■	500	7.500	15	225.000
	50	■	■			■	500	7.000	14	210.000
4	16	■	■			■	500	20.000	40	400.000
	18	■	■				500	15.000	30	300.000
	20	■	■	■	■	■	500	15.000	30	300.000
	25	■	■	■	■	■	500	15.000	30	450.000
	30	■	■	■	■	■	500	11.000	22	330.000
	35	■	■	■	■	■	500	11.000	22	330.000
	40	■	■	■	■	■	500	7.500	15	225.000
	45	■	■			■	500	7.500	15	225.000
	50	■	■	■		■	500	7.500	15	150.000
	60	■	■	■		■	200	5.200	26	104.000
	70	■	■				200	3.000	15	90.000
	80/70	■	■				200	2.200	11	44.000
	90/70	■	■				200	2.200	11	44.000



CONFEZIONAMENTO

Panelvit® TESTA SVASATA PIANA (TSP)



CONFEZIONI COMMERCIALI

Ø	Lung./Filet. mm	Cava PZ Chromiting® C8C	Cava PZ Bronzata BZC	Cava PZ Ottonata OTC	Cava PZ NeroPlus® KNC	Cava TX Chromiting® C8C	Confez. Commerc.	Cartoni Completi		Pallet Completi
							pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi
4,5	20	■	■				500	10.000	20	200.000
	25	■	■				500	10.000	20	200.000
	30	■	■			■	500	7.000	14	140.000
	35	■	■			■	500	7.500	15	225.000
	40	■	■	■	■	■	500	7.500	15	225.000
	45	■	■				200	6.000	30	180.000
	50	■	■	■	■	■	200	6.800	34	136.000
	60	■	■	■		■	200	4.400	22	132.000
	70	■	■	■			200	4.400	22	132.000
	80/70	■	■				200	3.000	15	90.000
	90/70	■	■				200	2.200	11	44.000
5	20	■	■				500	10.000	20	200.000
	25	■	■				500	7.000	14	140.000
	30	■	■	■		■	500	7.500	15	225.000
	35	■	■			■	500	7.000	14	210.000
	40	■	■	■		■	500	7.000	14	210.000
	45	■	■				200	4.400	22	132.000
	50	■	■	■		■	200	4.400	22	132.000
	60	■	■	■		■	200	4.400	22	132.000
	70	■	■	■		■	200	3.000	15	90.000
	80/70	■	■	■			200	3.000	15	75.000
	90/70	■	■				200	3.000	15	90.000
	100/70	■	■				200	3.000	15	60.000
	120/70	■	■				100	1.400	14	42.000
6	30	■	■				200	6.000	30	180.000
	40	■	■			■	200	4.400	22	132.000
	50	■	■			■	200	3.000	15	90.000
	60	■	■			■	200	3.000	15	90.000
	70	■	■			■	200	3.000	15	75.000
	80/70	■	■				200	3.000	15	60.000
	90/70	■	■				100	2.200	22	44.000
	100/70	■	■				100	2.200	22	44.000
	110/70		■				100	1.400	14	42.000
	120/70	■	■				100	1.400	14	42.000
	130/70		■				100	1.400	14	42.000
	140/70	■	■				100	1.400	14	42.000
	160/70	■	■				100	1.400	14	42.000
	180/70		■				100	1.400	14	42.000
	200/70		■				100	700	7	14.000

(condizioni vendita: ultima pagina)

CONFEZIONAMENTO

Panelvit® TESTA SVASATA PIANA



CONFEZIONI INDUSTRIALI

Ø	Lunghezza mm	Cava PZ - Zincata Bianca B8S	Scatola Industriale	Pallet Completi
			pezzi	pezzi
2,5	16	■	20.000	1.560.000
	20	■	15.000	1.170.000
3	10	■	22.000	1.716.000
	12	■	20.000	1.560.000
	16	■	15.000	1.170.000
	20	■	10.000	780.000
	25	■	8.000	624.000
3,5	12	■	15.000	1.170.000
	15	■	10.000	780.000
	16	■	10.000	780.000
	18	■	8.000	624.000
	20	■	8.000	624.000
	25	■	6.000	468.000
	30	■	5.000	390.000
4	35	■	4.000	312.000
	12	■	10.000	780.000
	16	■	8.000	624.000
	18	■	8.000	624.000
	20	■	6.000	468.000
	25	■	5.000	390.000
	30	■	4.000	312.000
4,5	35	■	3.000	234.000
	40	■	4.000	208.000
	40	■	2.000	104.000
	50	■	3.000	156.000
	50	■	2.500	130.000
5	60	■	2.000	104.000
	40	■	2.500	130.000
	50	■	2.000	104.000
	55	■	1.500	78.000
	80	■	1.200	62.400

Panelvit® TESTA CILINDRICA



CONFEZIONI COMMERCIALI

SCATOLE INDUSTRIALI

Ø	Lunghezza mm	Chromiting® C8C	NeroPlus® KNC	Confez. Comm.	Cartoni Completi	Chromiting® C8S	Scatola Industriale
				pezzi	pezzi		n. confez.
3,5	16	■	■	500	20.000	40	10.000
4	12						8.000
	16	■		500	15.000	30	
	20	■	■	500	15.000	30	
	25	■	■	500	15.000	30	
	30	■	■	500	11.000	22	
5	40	■	■	500	7.500	15	
	20	■	■	500	7.000	14	
	25	■	■	500	7.000	14	
	30	■	■	500	7.500	15	
	35		■	500	7.000	14	
	40	■	■	500	7.500	15	
	50	■	■	200	5.200	26	

CONFEZIONAMENTO

Panelvit® PF PARZIALMENTE FILETTATA (PF)



CONFEZIONI COMMERCIALI

Ø	Lung./Filet. mm	Cava PZ Bronzata BZC	Cava PZ Chromiting® C8C	Cava TX Chromiting® C8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi	Pallet Completi	
					pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi
Tipo Mustad					pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi
3	30/18			■	500	10.000	20	200.000
	35/20			■	500	10.000	20	200.000
	40/25			■	500	7.000	14	140.000
3,5	30/18	■	■	■	500	15.000	30	450.000
	35/20	■	■	■	500	11.000	22	330.000
	40/25	■	■	■	500	11.000	22	330.000
	45/28			■	500	7.500	15	225.000
	50/30	■	■	■	500	7.000	14	210.000
4	30/18	■	■	■	500	11.000	22	330.000
	35/20	■	■	■	500	11.000	22	330.000
	40/25	■	■	■	500	7.500	15	225.000
	45/28	■	■	■	500	7.500	15	225.000
	50/30	■	■	■	500	7.500	15	150.000
	60/34	■	■	■	200	5.200	26	104.000
	70/43	■	■	■	200	3.000	15	90.000
	80/48			■	200	2.200	11	44.000
4,5	35/20	■			500	7.500	15	225.000
	40/25	■		■	500	7.500	15	225.000
	45/28	■	■	■	200	6.000	30	180.000
	50/30	■	■	■	200	6.800	34	136.000
	60/34	■	■	■	200	4.400	22	132.000
	70/43	■	■	■	200	4.400	22	132.000
	80/47	■		■	200	3.000	15	90.000
	80/47	■	■	■	200	3.000	15	90.000
5	40/25			■	500	7.000	14	210.000
	45/28	■		■	200	4.400	22	132.000
	50/30	■	■	■	200	4.400	22	132.000
	60/34	■	■	■	200	4.400	22	132.000
	70/43	■	■	■	200	3.000	15	90.000
	80/47	■	■	■	200	3.000	15	75.000
	90/70			■	200	3.000	15	90.000
	100/70			■	200	3.000	15	60.000
	110/70			■	100	1.400	14	42.000
	120/70			■	100	1.400	14	42.000
6	50/30			■	200	3.000	15	90.000
	60/34			■	200	3.000	15	90.000
	70/43	■	■	■	200	3.000	15	90.000
	80/47	■	■	■	200	3.000	15	60.000
	90/70			■	100	2.200	22	44.000
	100/70			■	100	2.200	22	44.000
	110/70			■	100	1.400	14	42.000
	120/70			■	100	1.400	14	42.000
	130/70			■	100	1.400	14	42.000
	140/70			■	100	1.400	14	42.000
	150/70			■	100	1.400	14	42.000
	160/70			■	100	1.400	14	42.000
	180/70			■	100	1.400	14	42.000
	200/70			■	100	700	7	14.000

(condizioni vendita: ultima pagina)

CONFEZIONAMENTO

Panelvit® FC FUNGO CON COLLARE



CONFEZIONI COMMERCIALI

Ø	Lunghezza mm	Cava PZ NeroPlus® KNC					Cava TX NeroPlus® KNC			Cava TX Chromiting® C8C			Confezione Commerciale	Cartoni Completi		Pallet Completi
		947B	208A	029A	312A	057A	029A	312A	057A	pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi			
5	20	■								500	7.000	14	140.000			
	25	■							500	7.500	15	225.000				
	30	■							500	7.500	15	225.000				
	35	■							500	7.500	15	150.000				
	40	■							200	6.800	34	136.000				
5,5	30		■						200	4.400	22	132.000				
	35		■						200	4.400	22	132.000				
6	20			■					200	4.400	22	132.000				
	25			■			■		200	4.400	22	132.000				
	30			■			■		200	4.400	22	132.000				
	35			■			■		200	3.000	15	90.000				
	40			■			■		200	3.000	15	90.000				
	45			■					200	2.800	14	84.000				
	50			■			■		200	3.000	15	60.000				
	60				■			■	100	2.200	22	66.000				
	70				■			■	100	1.500	15	45.000				
	80/70				■			■	100	1.500	15	45.000				
100/70							■	100	700	7	14.000					
7	30					■			200	3.000	15	90.000				
	40					■		■	200	3.000	15	60.000				
	50					■		■	100	1.500	15	45.000				
	60/50					■		■	100	1.500	15	45.000				
	70/50					■		■	100	1.500	15	42.000				
	80/50							■	100	1.500	15	42.000				
	100/50							■	100	700	7	14.000				
	120/70							■	100	700	7	14.000				

CONFEZIONAMENTO

Panelvit® FR FRENANTE



		CONFEZIONI COMMERCIALI					SCATOLE INDUSTRIALI			
Ø	Lunghezza mm	Zincata bianca B8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi		Pallet Completi	Zincata bianca B8S		Scatola Industriale	Pallet Completi
		257A	pezzi	pezzi	n.conf.	pezzi	257A	258A	pezzi	pezzi
Tipo Mustad										
3,5	16	■	1.000	10.000	10	400.000	■		10.000	780.000
	18	■	1.000	20.000	20	400.000				
4	16							■	8.000	624.000
	18							■	8.000	624.000

Panelvit® FR FRENANTE



							SCATOLE INDUSTRIALI			
Ø	Lunghezza mm	Nichelata NIC		Confezione Commerciale	Cartoni Completi		Zincata bianca B8S	Scatola Industriale	Pallet Completi	
		259A	264A	pezzi	pezzi	n.conf.	259A	pezzi	pezzi	
Tipo Mustad										
3,5	16	■		500	20.000	40	■	10.000	780.000	
	18	■		500	20.000	40	■	8.000	624.000	
4	18		■	500	15.000	30				

CONFEZIONAMENTO

Panelvit® INOX A2 TESTA SVASATA PIANA



(PV - PZ)

(PF - TX)

CONFEZIONI COMMERCIALI

Ø	Lung./Filet. mm	Universale Cava PZ Passivata PSC	Parzialmente Filettata Cava TX Passivata PSC	Confezione Commerciale		Cartoni Completi	
				pezzi	pezzi	n. confez.	
Tipo Mustad		340I		pezzi	pezzi	n. confez.	
3	16	■		200	8.000	40	
	20	■		200	8.000	40	
	25	■		200	8.000	40	
	30	■		200	8.000	40	
3,5	16	■		200	8.000	40	
	20	■		200	8.000	40	
	25	■		200	8.000	40	
	30	■		200	8.000	40	
	35	■		200	6.000	30	
	40	■		200	6.000	30	
4	16	■		200	8.000	40	
	20	■		200	8.000	40	
	25	■		200	8.000	40	
	30	■		200	6.000	30	
	35	■		200	6.000	30	
	40	■		200	4.000	20	
	50	■		100	3.000	30	
	60/50	■		100	3.000	30	
	60/50	■		100	3.000	30	
4,5	30	■		200	6.000	30	
	35	■		200	4.000	20	
	40	■		200	4.000	20	
	50	■		100	3.000	30	
	60/50	■		100	3.000	30	
	60/50	■		100	3.000	30	
5	30	■		200	4.000	20	
	35	■		200	4.000	20	
	40	■		200	4.400	22	
	50	■		100	3.000	30	
	50/30		■	200	3.000	15	
	60/50	■		100	2.200	22	
	60/35		■	200	3.000	15	
	70	■		100	1.500	15	
	80/50	■		100	1.500	15	
	80/50	■		100	1.500	15	
6	50	■		100	2.200	22	
	60/50	■		100	1.500	15	
	70/50	■		100	1.500	15	
	80/50	■		100	1.500	15	
	100/50	■		100	1.500	15	

CONFEZIONAMENTO

AUTOFILETTANTE e DRILLEX® TESTA CILINDRICA



Ø	Lunghezza mm	CONFEZIONI COMMERCIALI					SCATOLE INDUSTRIALI			
		Autofil. Zinc. Bianca B8C	Drillex Zinc. Bianca B8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi	Pallet Completi	Autofil. Zinc. Bianca B8S	Autofil. Flat Zinc. Bianca B8S	Scatola Industriale	Pallet Completi
Tipo Mustad				pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi		pezzi	pezzi
2,2	6,5	■		1.000	20.000	20	800.000			
	9,5	■		1.000	20.000	20	800.000	■		25.000 2.600.000
2,9	6,5	■		1.000	20.000	20	800.000		■	20.000 2.080.000
	9,5	■		1.000	20.000	20	800.000	■	■	15.000 1.560.000
	13	■		1.000	15.000	15	600.000	■		10.000 1.040.000
	16	■		1.000	10.000	10	400.000			
	19	■		1.000	10.000	10	400.000			
3,5	6,5	■		500	10.000	20	400.000			
	9,5	■	■	500	10.000	20	400.000	■	■	10.000 1.040.000
	13	■	■	500	10.000	20	400.000	■	■	10.000 780.000
	16	■	■	500	7.500	15	300.000			
	19	■	■	500	7.500	15	300.000			
	25	■	■	500	10.000	20	300.000			
3,9	32	■	■	500	7.000	14	210.000			
	6,5								■	10.000 1.040.000
	9,5	■		500	10.000	20	400.000	■	■	8.000 832.000
	13	■	■	500	7.500	15	300.000		■	6.000 624.000
	16	■	■	500	7.500	15	300.000			
	19	■	■	500	10.000	20	300.000			
	22	■		500	10.000	20	300.000			
	25	■	■	500	10.000	20	300.000			
	32	■	■	500	7.000	14	210.000			
	38		■	500	5.500	11	165.000			
4,2	6,5								■	8.000 832.000
	9,5	■		500	7.500	15	300.000		■	6.000 624.000
	13	■	■	500	7.500	15	300.000	■		5.000 520.000
	16	■	■	500	10.000	20	300.000	■		5.000 390.000
	19	■	■	500	10.000	20	300.000			
	22	■		500	10.000	20	300.000			
	25	■	■	500	7.000	14	210.000			
	32	■	■	500	5.500	11	165.000			
	38	■	■	500	5.500	11	165.000			
	50	■		200	2.800	14	84.000			



CONFEZIONAMENTO

AUTOFILETTANTE e DRILLEX® TESTA CILINDRICA



Ø	Lunghezza mm	CONFEZIONI COMMERCIALI					SCATOLE INDUSTRIALI			
		Autofil. Zinc. Bianca B8C	Drillex Zinc. Bianca B8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi		Pallet Completi	Autofil. Flat Zinc. Bianca B8S	Scatola Industriale	Pallet Completi
Tipo Mustad				pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi		pezzi	pezzi
4,8	9,5	■		500	7.500	15	300.000	■	4.000	416.000
	13	■		500	5.000	10	200.000			
	16	■	■	500	5.000	10	200.000			
	19	■	■	500	7.000	14	210.000			
	22	■		500	7.000	14	210.000			
	25	■	■	500	5.500	11	165.000			
	32	■	■	200	4.000	20	120.000			
	38	■	■	200	4.400	22	110.000			
	45		■	200	4.400	20	110.000			
	50	■	■	200	3.000	15	75.000			
	60/50		■	200	2.800	14	84.000			
70/50		■	200	2.200	11	66.000				
80/50		■	200	2.200	11	66.000				
5,5	16	■		200	6.000	30	180.000			
	19	■		200	6.000	30	180.000			
	25	■		200	4.000	20	120.000			
	32	■		200	4.400	22	110.000			
	38	■		200	4.400	22	110.000			
	50	■		200	3.000	15	75.000			
6,3	50	■		200	2.800	14	70.000			

DRILLEX® FUNGO FLANGIATA LARGA



Ø	Lunghezza mm	CONFEZIONI COMMERCIALI					
		Zincata Bianca B8C		Confezione Commerciale	Cartoni Completi		Pallet Completi
Tipo Mustad		194A	232A	pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi
4,2	13	■		500	5.000	10	200.000
	16	■		500	5.000	10	200.000
	19	■		500	5.000	10	200.000
	25	■		500	7.000	14	210.000
	32	■		500	7.500	15	187.500
4,8	19		■	500	7.000	14	210.000
	25		■	500	5.500	11	165.000
	32		■	200	6.000	30	150.000
	38		■	200	4.400	22	110.000

CONFEZIONAMENTO

AUTOFILETTANTE e DRILLEX® TESTA SVASATA PIANA



		CONFEZIONI COMMERCIALI					
Ø	Lunghezza mm	Autofilettante Zincata Bianca B8C	Drillex Zincata Bianca B8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi	Pallet Completi	
Tipo Mustad				pezzi	pezzi	n. confez.	
2,9	9,5	■		1.000	20.000	20	800.000
	13	■		1.000	20.000	20	800.000
	16	■		1.000	10.000	10	400.000
	19	■		1.000	10.000	10	400.000
3,5	9,5	■		500	10.000	20	400.000
	13	■	■	500	10.000	20	400.000
	16	■	■	500	10.000	20	400.000
	19	■	■	500	7.500	15	300.000
	25	■	■	500	10.000	20	200.000
	32	■	■	500	7.000	14	210.000
	38	■	■	500	5.500	11	165.000
3,9	13	■	■	500	10.000	20	400.000
	16	■	■	500	7.500	15	300.000
	19	■	■	500	7.500	15	300.000
	25	■	■	500	10.000	20	300.000
	32	■	■	500	7.000	14	210.000
	38	■	■	500	5.500	11	165.000
	45		■	200	2.000	10	80.000
	50		■	200	2.800	14	56.000
4,2	13	■		500	7.500	15	300.000
	16	■	■	500	7.500	15	300.000
	19	■	■	500	10.000	20	300.000
	25	■	■	500	5.000	10	200.000
	32	■	■	500	7.000	14	210.000
	38	■	■	500	5.500	11	165.000
	50	■		200	2.800	14	84.000
	4,8	19	■	■	500	5.000	10
25		■	■	500	7.000	14	210.000
32		■	■	200	4.000	20	120.000
38		■	■	200	4.000	20	120.000
45			■	200	2.800	14	84.000
50		■	■	200	2.800	14	84.000
60/50			■	200	2.800	14	84.000
70/50			■	200	2.200	11	66.000
80/50			■	200	2.200	11	66.000
5,5	32	■		200	4.000	20	120.000
	50	■		200	2.200	11	66.000

CONFEZIONAMENTO

DRILLEX® TESTA ESAGONALE CON COLLARE



		CONFEZIONI COMMERCIALI				
Ø	Lunghezza mm	Zincata Bianca B8C	Confezione Commerciale	Cartoni Completi		Pallet Completi
			pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi
Tipo Mustad						
4,2	13	■	500	10.000	20	300.000
	16	■	500	10.000	20	300.000
	19	■	500	10.000	20	300.000
	25	■	500	7.000	14	210.000
4,8	16	■	500	7.000	14	210.000
	19	■	500	7.000	14	210.000
	25	■	500	5.500	11	165.000
	32	■	200	4.000	20	120.000
	38	■	200	4.400	22	110.000
5,5	19	■	200	6.000	30	180.000
	25	■	200	4.000	20	120.000
	32	■	200	4.400	22	110.000
	38	■	200	2.800	14	84.000
	45	■	200	3.000	15	75.000
	50	■	200	2.200	11	66.000

CONFEZIONAMENTO

KOVERVIT® TESTA ESAGONALE CON COLLARE



CONFEZIONI COMMERCIALI

Ø	Lunghezza mm	BS Autofilettante Chromiting® C8C	DX Autoperforante Chromiting® C8C	AA per legno Chromiting® C8C	Confezione Commerciale		Cartoni Completi		Pallet completi
					pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi	
Tipo Mustad		592B	943B	811B	pezzi	pezzi	n. confez.	pezzi	
6,3/6,5	20	■	■		200	4.400	22	110.000	
	25	■	■		200	3.000	15	75.000	
	30	■	■		200	3.000	15	75.000	
	35		■		200	3.000	15	75.000	
	40	■	■	■	200	3.000	15	60.000	
	50	■	■	■	100	1.500	15	37.500	
	60	■	■	■	100	1.500	15	37.500	
	70/60	■	■	■	100	1.500	15	37.500	
	80/60	■	■	■	100	1.400	14	35.000	
	90/60		■	■	100	1.500	15	30.000	
	100/60	■	■	■	100	1.500	15	30.000	
	110/60		■	■	100	700	7	21.000	
	120/60	■	■	■	100	700	7	14.000	
	130/60		■	■	100	700	7	21.000	
	140/60		■	■	100	700	7	14.000	
	150/60		■	■	100	700	7	21.000	
	160/60		■	■	100	700	7	21.000	
180/60		■	■	100	700	7	14.000		
200/60		■	■	100	700	7	14.000		

RONDELLE ELASTICHE					200	15.000	75		
---------------------------	--	--	--	--	-----	--------	----	--	--

CONFEZIONAMENTO

FORMEX[®] TESTA CILINDRICA



(TC)

SCATOLE INDUSTRIALI

Ø	Lunghezza mm	Zincata Bianca B8S	Scatola Industriale	Pallet completi
			pezzi	pezzi
Tipo Mustad				
3	6	■	15.000	1.560.000
3,5	10	■	8.000	832.000
	12	■	6.000	624.000
4	6	■	6.000	624.000
	8	■	6.000	624.000
	10	■	6.000	624.000
	12	■	5.000	520.000
	20	■	4.000	312.000
5	10	■	3.000	312.000
	12	■	3.000	312.000
	16	■	2.500	260.000
	20	■	2.500	195.000



PREZZI

- Tutti i prezzi sono espressi a 100 pezzi IVA esclusa (salvo diversamente indicato).

ORDINI

- Minimo d'ordine per singolo articolo:
5 confezioni commerciali (salvo eccezioni indicate) / 1 scatola industriale.
- Possibilità di arrotondamento ai cartoni completi senza preavviso.
- Eventuali consegne parziali / annulli sono indicati nel D.D.T.

CONDIZIONI DI RESA

Spedizioni effettuate esclusivamente con corrieri MUSTAD.

Spedizioni standard:

- Porto Franco per spedizioni > € 1000

Spedizioni urgenti con servizio espresso:

- Con corriere convenzionato MUSTAD, con addebito in fattura da definire in base al peso della merce (consegna in 24/48 h).

NON SI ACCETTANO RITIRI PRESSO GLI STABILIMENTI.

IMBALLO / PALLET

- Imballi, preimballi e pallet a carico MUSTAD.

RECLAMI / RESI

- I reclami devono essere inviati in forma scritta, direttamente a MUSTAD entro 8 giorni lavorativi dal ricevimento merce (rif. art. 1495 C.C.).
- In caso di ricevimento di colli / imballi danneggiati o mancanti apporre riserva specifica su bolla e inviarne copia direttamente a MUSTAD entro 8 giorni lavorativi dal ricevimento merce.
- I resi sono accettati solo se autorizzati preventivamente per iscritto direttamente da MUSTAD (in caso contrario saranno respinti al mittente).
- Il ritiro dei resi viene effettuato solo con corrieri inviati da MUSTAD.
- I resi che pervengano in imballi non originali o in condizioni diverse da quelle concordate non verranno accettati e respinti al mittente.
- I resi che pervengano danneggiati comportano l'addebito dei costi di gestione, controllo e riconfezionamento.

RESPONSABILITÀ

I prodotti MUSTAD sono per uso professionale.

MUSTAD non è responsabile per difetti di funzionamento o danni provocati dal prodotto imputabili a:

- Usi impropri, difformi, non consentiti o atipici.
- Difetti di stoccaggio, trasporto, conservazione e movimentazione.
- Non rispetto di raccomandazioni, indicazioni e suggerimenti riguardo all'utilizzo del prodotto stesso (ivi comprese quelle contenute in questo catalogo e nel sito web www.mustad.it).

PAGAMENTI

- Il mancato rispetto dei termini di pagamento concordati comporta l'automatico blocco delle forniture.
- MUSTAD si riserva il diritto di richiedere interessi legali di mora per ritardato pagamento al tasso secondo D.Lgl 231/02 e successive modifiche e integrazioni (D.L. 192/2012).

FORZA MAGGIORE

MUSTAD potrà sospendere i propri obblighi di fornitura in ogni caso di Forza Maggiore.

Tutte le controversie sono soggette a esclusiva giurisdizione del Tribunale ove ha sede legale la Società.

Le condizioni di vendita MUSTAD si intendono automaticamente accettate dal cliente all'invio dell'ordine del prodotto, indipendentemente dalla loro esplicita accettazione.

AVVERTENZA IMPORTANTE

Tutte le fotografie, testi, disegni e qualunque altro materiale grafico inserito in questo catalogo sono proprietà di MUSTAD S.p.A.

PANELVIT[®], DRILLEX[®], FORMEX[®], PLASTEX[®], KOVERVIT[®], TIELLE[®], FRAMEX[®], PIELLE[®], LUBEX[®], NEROPLUS[®], SILVERPLUS[®], CHROMITING[®], sono marchi registrati di MUSTAD S.p.A. ad uso esclusivo come titolare.

Salvo autorizzazione preventiva scritta diretta di MUSTAD S.p.A., ne è vietata la riproduzione ed imitazione, anche parziale.

In tal caso il loro uso per qualunque scopo sarà perseguito e potrà comportare gravi sanzioni civili e penali per i trasgressori.

LISTINO 2023 - VERSIONE INFORMATICA

Tutte le informazioni riguardanti gli articoli a listino (compreso codice a barre EAN 13) sono disponibili, su richiesta, in versione Excel inviabili tramite posta elettronica.



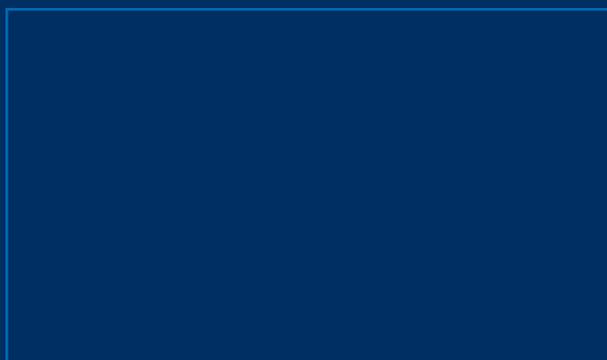
ASSOCIATO
Unione Industriali di Torino



Via S. Anna, 59/21 10070 Balangero (TO)
Tel. +39 0123.346625 / 346222
commercio@mustad.it - www.mustad.it



Per richiedere i nostri articoli rivolgetevi a:



IMPRESA STORICA D'ITALIA

